

Title (en)

Device to attach a staple with a strip material to a leading strip.

Title (de)

Vorrichtung zum Anbringen einer den Anfang eines bandförmigen Materials führenden Klammer an ein Schleppband.

Title (fr)

Dispositif pour attacher une pince, pourvue d'un matériau en bande, à une bande de guidage.

Publication

EP 0283834 A2 19880928 (DE)

Application

EP 88103581 A 19880308

Priority

DE 3709413 A 19870321

Abstract (en)

[origin: US4821060A] Apparatus for separably connecting the leader of a web of photosensitive material to a running band which serves to pull the web through a processor employs a clip one portion of which is separably connected to the web and another portion of which is provided with a channel into which the band can enter only in response to a reduction of its effective width due to its innate elasticity and entrains the clip and the web through the processor. The mechanism for connecting the other portion of the clip to the band has a matrix at one side of the path of movement of the band opposite the open side of the channel in the other portion of the clip, and a deforming member which can be moved by a motor to cooperate with the matrix in deforming the band so that the effective width of the band is temporarily reduced to allow for introduction into the channel of the other portion of the clip. The matrix and/or a portion at least of the deforming member shares the movement of the band, at least during a certain stage of narrowing and subsequent widening of the band. This renders it possible to disengage the parts of the deforming mechanism from the band while one or more components of the deforming mechanism share the movement of the band.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Anbringen einer den Anfang eines bandförmigen Materials führenden Klammer an ein Schleppband in einem fotografischen Entwicklungsgerät mit einer Vielzahl von Behandlungsbehältern, wobei das bandförmige Material parallel zu dem Schleppband durch die Behandlungsbehälter geführt ist. Die Klammer weist einen die Schleppbandränder mit hakenartigen Vorsprüngen umfassenden Halteteil auf, wobei während des Anklammervorgangs die Seitenränder des Schleppbandes durch senkrecht zur Ebene des Schleppbandes wirkende Stempel und Matrize umfassende Verbiegeelemente so weit aufeinander zu gebogen werden, daß der Abstand der Schleppbandkanten geringer als die lichte Weite der Haken des Halteteils wird. Nach dem Einführen des Bandes in das Halteteil werden die Verbiegeelemente wieder unwirksam gemacht. Zumindest der Stempel (15) folgt zumindest während eines Teiles des Anklammervorganges der Durchlaufbewegung des Schleppbandes (3).

IPC 1-7

G03D 3/13

IPC 8 full level

B65H 19/10 (2006.01); **B65H 20/16** (2006.01); **G03D 3/13** (2006.01)

CPC (source: EP US)

G03D 3/135 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53657** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53709** (2015.01 - EP US)

Cited by

EP0485804A3

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0283834 A2 19880928; **EP 0283834 A3 19890920**; **EP 0283834 B1 19920826**; DE 3709413 A1 19880929; DE 3873940 D1 19921001; JP S63262361 A 19881028; US 4821060 A 19890411

DOCDB simple family (application)

EP 88103581 A 19880308; DE 3709413 A 19870321; DE 3873940 T 19880308; JP 6373188 A 19880318; US 16687288 A 19880311