

Title (en)

Method and device for the automatic filling of bags with articles arriving from a checking station.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum automatischen Absacken von durch einen Kontrollposten abgelieferten Artikeln.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la mise automatique en sacs d'articles débités à la sortie d'un poste de contrôle.

Publication

EP 0284451 A1 19880928 (FR)

Application

EP 88400325 A 19880212

Priority

FR 8701947 A 19870216

Abstract (en)

[origin: US4869045A] This invention relates to a process and apparatus for packing articles in bags, at a check-out desk of a self-service retail store, for example. It comprises, downstream of said check-out desk, a reserve of bags in the form of a stack of vertically stacked bags, with their side provided with handles and forming the opening, oriented upwardly, means for guiding a bag lying at the top of the stack, from an inactive position against the stack towards an active, open position, separated and detached from the stack, a conveyor lying from a zone plumb with said stack and terminating at an exit station, said conveyor allowing the bottom of the bag to rest thereon when the bag is full of articles introduced through its upper opening, said conveyor being associated with means for controlling its displacement and each face of a bag being connected to the opposite face of the adjacent bag by a detachable point of connection.

Abstract (fr)

- Dispositif pour le conditionnement d'articles dans des sacs à une caisse d'un point de vente au détail. Il comporte en aval dudit poste de contrôle une réserve de sacs sous forme d'un matelas (1) de sacs empilés verticalement et présentant leur côté pourvu des anses de préhension et conformant l'ouverture, orienté vers le haut, des moyens (5,5') pour guider un sac (12) situé en tête du matelas, depuis une position inactive contre le matelas (1) vers une position active et ouverte séparée et détachée du matelas, un convoyeur (14) disposé depuis une zone à l'aplomb dudit matelas (1) et aboutissant à un poste de sortie, ledit convoyeur permettant audit fond de reposer sur le convoyeur (14) lorsque le sac est chargé en articles (7,7') introduits par son ouverture supérieure, ledit convoyeur étant associé à des moyens de commande (25) de son déplacement et chaque face d'un sac étant reliée à la face en regard du sac voisin par un point de solidarisation détachable.

IPC 1-7

B65B 43/12; **B65B 43/26**

IPC 8 full level

B65B 43/12 (2006.01); **B65B 43/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 43/12 (2013.01 - EP US); **B65B 43/26** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] FR 1526233 A 19680524
- [Y] US 4291517 A 19810929 - LIPES ARNOLD
- [Y] FR 2322783 A1 19770401 - AKERLUND & RAUSING AB [SE]
- [A] CA 1069455 A 19800108 - LECO INDUSTRIES LTD

Cited by

FR2652335A2; FR2641175A1; EP0363335A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0284451 A1 19880928; **EP 0284451 B1 19910904**; AT E66881 T1 19910915; DE 3864551 D1 19911010; ES 2026662 T3 19920501; FR 2612884 A1 19880930; FR 2612884 B1 19890929; US 4869045 A 19890926; US 4989395 A 19910205

DOCDB simple family (application)

EP 88400325 A 19880212; AT 88400325 T 19880212; DE 3864551 T 19880212; ES 88400325 T 19880212; FR 8701947 A 19870216; US 15580188 A 19880216; US 39235389 A 19890811