

Title (en)

Method and device for distributing blanks stacked in several piles.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Verteilen von Zuschnitten aus mehreren Stapeln.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour distribuer des découpes empilées séparément.

Publication

EP 0284453 A1 19880928 (FR)

Application

EP 88400361 A 19880217

Priority

FR 8702097 A 19870218

Abstract (en)

The method for distributing to the unit, horizontally, blanks (1a,1b,1c,...) stored horizontally as a plurality of piles in a single plurality of stores (2a,2b,2c...) juxtaposed at lower extraction openings (3a,3b,3c), by virtue of moveable transfer means (4) and a first conveyor means (5), in which the stores (2a,2b,2c...) are filled with the blanks (1a,1b,1c...), an operating store (2) is selected from which a blank (1) has to be extracted, transfer means (4) associated with the operating store (2) are actuated to extract the operating blank (1) and to bring it onto the first conveyor means (5) wherein the relative position of the assembly of stores (2a,2b,2c...) and of the first conveyor means (5) are kept fixed, from among a plurality of transfer means (4a,4b,4c...) respectively associated with the plurality of stores (2a,2b,2c...) those associated with the selected operating store (2) are selected and only the selected transfer means (4) are actuated. <IMAGE>

Abstract (fr)

Le procédé pour distribuer à l'unité et horizontalement des découpes (1a, 1b, 1c, ...) stockées horizontalement en une pluralité de piles dans une même pluralité de magasins (2a, 2b, 2c ...) juxtaposés à ouvertures d'extraction inférieures (3a, 3b, 3c), grâce à des moyens de transfert (4) mobiles et un premier moyen convoyeur (5) ; dans lequel on remplit les magasins (2a, 2b, 2c ...) avec les découpes (1a, 1b, 1c ...) ; on sélectionne un magasin opératoire (2) dont une découpe (1) doit être extraite ; on actionne des moyens de transfert (4) associés au magasin opératoire (2) pour extraire la découpe (1) opératoire et l'amener sur le premier moyen convoyeur (5) est caractérisé par le fait qu'on garde fixe la position relative d'ensemble des magasins (2a, 2b, 2c ...) et du premier moyen convoyeur (5), ; on sélectionne parmi une pluralité de moyens de transfert (4a, 4b, 4c ...) associés respectivement à la pluralité de magasins (2a, 2b, 2c ...) ceux associés au magasin opératoire sélectionné (2) ; et on actionne seulement les moyens de transfert sélectionnés (4).

IPC 1-7

B65H 3/44

IPC 8 full level

B31B 50/06 (2017.01); **B65H 3/44** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 3/44 (2013.01 - EP US); **B31B 50/062** (2017.07 - EP US)

Citation (applicant)

- FR 1361604 A 19640522 - FMC CORP
- FR 2458493 A1 19810102 - BOSCH GMBH ROBERT [DE], et al
- FR 2469353 A1 19810522 - ANDERSON BROS MFG CO [US]
- US 3356976 A 19671205 - SAMPSON WILLIAM B, et al
- US 3996843 A 19761214 - VOGEL WALTER H, et al
- US 3137981 A 19640623 - BERTIL JOHNSON, et al
- US 1625057 A 19270419 - SCHNUR JOSEPH M, et al
- US 3952636 A 19760427 - REICHERT DONALD G
- US 4192496 A 19800311 - BASELICE LOUIS R [US], et al

Citation (search report)

- [X] WO 8604567 A1 19860814 - BRANDT INC [US]
- [Y] US 3184033 A 19650518 - PEARSON REINHOLD A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

FR 2610908 A1 19880819; FR 2610908 B1 19910823; EP 0284453 A1 19880928; US 4930291 A 19900605

DOCDB simple family (application)

FR 8702097 A 19870218; EP 88400361 A 19880217; US 15724488 A 19880218