

Title (en)

Washing method and tunnel type washing machine.

Title (de)

Waschverfahren und Durchlaufwaschmaschine.

Title (fr)

Procédé de lavage et machine à laver de type "tunnel".

Publication

EP 0284554 A1 19880928 (DE)

Application

EP 88810136 A 19880304

Priority

CH 117787 A 19870327

Abstract (en)

[origin: US4879887A] The washing machine has a prewash chamber (11), a clear wash chamber (2), and a rinse chamber (3) in a tube (4). The chambers are separated from each other by separating walls (5, 6) having transfer openings. During the cycle period, which is defined by successive transfers of the laundry from one respective chamber (1, 2, 3) to the next, the rinse water in the rinse chamber (3) is changed more than once. The first rinse water is collected in a tank (47) and heated to the clear wash temperature during the cycle period. Before the end of the cycle the prewash water is drained from the prewash chamber (1) and the preheated clear wash water is filled into the prewash chamber (1). At the end of the cycle, the prewashed laundry together with the clear wash water passes into the clear wash chamber (2). This chamber can be heated via a steam connector fitting (43).

Abstract (de)

Die Waschmaschine hat in einem Rohr (4) eine Vorwaschkammer (1), eine Klarwaschkammer (2) und eine Spülkammer (3). Die Kammern sind durch Trennwände (5,6) mit Uebergabeöffnungen voneinander getrennt. Während der durch aufeinanderfolgende Uebergabe der Wäsche von jeweils einer Kammer (1,2,3) zur nächsten definierten Taktzeit, wird in der Spülkammer (3) das Spülwasser mehrmals ausgewechselt. Das erste Spülwasser wird in einem Tank (47) gesammelt und während der Taktzeit auf die Klarwaschtemperatur aufgeheizt. Vor dem Taktende wird die Vorwaschflotte aus der Kammer (1) abgelassen und in die Kammer (1) das heisse Klarwaschwasser eingefüllt. Die vorgewaschene Wäsche gelangt am Taktende samt der Klarwaschflotte in die Klarwaschkammer (2). Diese ist über einen Dampfanschluss (43) beheizbar. Durch diese Ausbildung wird eine kompakte Bauweise erreicht. Die Maschine ermöglicht eine ausserordentlich vielfältige Programmgestaltung.

IPC 1-7

D06F 31/00

IPC 8 full level

D06F 35/00 (2006.01); **D06F 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06F 31/005 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 2226373 A1 19731220 - POENSGEN GMBH GEB
- [AD] US 4546511 A 19851015 - KAUFMANN RICHARD O [US]
- [AD] EP 0088052 A1 19830907 - SCHULTHESS & CO AG MASCHF [CH]
- [AD] CH 443208 A 19670915 - SCHULTHESS & CO AG MASCHF [CH]
- [AD] EP 0083302 A1 19830706 - SCHULTHESS & CO AG MASCHF [CH]
- [AD] DE 2424231 A1 19741212 - ELECTROLUX AB

Cited by

EP1995364A3; DE102008030329A1; DE102008030329B4; US10844533B2; WO2006099967A1; US8225445B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0284554 A1 19880928; EP 0284554 B1 19910814; AT E66257 T1 19910815; DE 3864168 D1 19910919; JP S63257595 A 19881025; US 4879887 A 19891114

DOCDB simple family (application)

EP 88810136 A 19880304; AT 88810136 T 19880304; DE 3864168 T 19880304; JP 7425388 A 19880328; US 17305488 A 19880325