

Title (en)

Device for changing the blowing head and/or the blowing plate of a core and shell mould shooting machine.

Title (de)

Vorrichtung zum Wechseln der Schusshaube und/oder der Düsenplatte an Kern- und Maskenschiessmaschinen.

Title (fr)

Dispositif pour changer la tête de tir et/ou la plaque de soufflage d'une machine pour tirer des noyaux et des moules-carapaces.

Publication

**EP 0284967 A2 19881005 (DE)**

Application

**EP 88104595 A 19880323**

Priority

DE 3711336 A 19870403

Abstract (en)

The invention relates to a device for changing the blowing head and/or the blowing plate and for removing the residual sand from the blowing head of a core and shell mould shooting machine and consists of a cantilever pivotable about a vertical axis and having a built-on lifting unit with two bearings and a mechanical turnover drive with a turnover coupling for receiving and rotating the blowing head connected to the blowing plate about a theoretical horizontal axis. The blowing head is equipped with two bearing journals for engagement in the bearings and with a coupling piece. The device according to the invention considerably improves the workflow of a core and shell mould shooting machine as regards the changing of the blowing head and/or of the blowing plate, with simultaneous emptying of the residual sand.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Wechseln der Schußhaube (10) und/oder der Düsenplatte (2) und zum Entfernen des Restsand aus der Schußhaube an Kern- und Maskenschießmaschinen und besteht aus einem um eine vertikale Achse (14) schwenkbaren Ausleger (4) mit einem aufgebauten Hubaggregat (5) mit zwei Lagerstellen (6) und einem mechanischen Wendetrieb (7) mit Wendekupplung (8) zur Aufnahme und zum Drehen der mit der Düsenplatte verbundenen Schußhaube um eine theoretische horizontale Achse. Die Schußhaube ist mit zwei Lagerzapfen (11) für den Eingriff in die Lagerstellen (6) und einem Kupplungsstück (12) ausgestattet. Durch die erfindungsgemäße Vorrichtung wird der Arbeitsablauf an einer Kern- und Maskenschießmaschine inbezug auf den Wechsel der Schußhaube und/oder der Düsenplatte in wesentlicher Weise unter gleichzeitiger Entleerung des Restsand verbessert.

IPC 1-7

**B22C 15/24**

IPC 8 full level

**B22C 15/24** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22C 15/24** (2013.01)

Cited by

WO2018015589A1; CN102728792A; EP0756909A1; ES2126449A1; EP3272441A1; KR20190046786A; US10471501B2

Designated contracting state (EPC)

ES FR IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0284967 A2 19881005; EP 0284967 A3 19900228; EP 0284967 B1 19920226;** DE 3711336 C1 19881124; ES 2030100 T3 19921016

DOCDB simple family (application)

**EP 88104595 A 19880323;** DE 3711336 A 19870403; ES 88104595 T 19880323