

Title (en)

Process and installation for applying an insulating multilayer refractory coating, and coating so obtained.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Anbringen einer isolierenden mehrlagigen feuerfesten Zustellung und Zustellung.

Title (fr)

Procédé et installation pour projeter un revêtement isolant et réfractaire multicouche et revêtement ainsi obtenu.

Publication

**EP 0286513 A1 19881012 (FR)**

Application

**EP 88400773 A 19880330**

Priority

- FR 8704694 A 19870403
- FR 8711466 A 19870812

Abstract (en)

The process makes it possible to apply an insulating refractory coating consisting of at least two layers of the same or different thickness, of different composition and of the same or different water content on surfaces such as the inside of metallurgical receptacles (1), and at least two aqueous, pasty and hardenable products are applied successively to the surfaces. <??>For each layer of different material, the corresponding products, pulverulent and/or fibrous, feed successively, in a continuous or discontinuous manner, one and the same means (10) of projection onto the surface to be coated. <??>Use for coating continuously the inside of metallurgical receptacles. <IMAGE>

Abstract (fr)

Le procédé permet d'appliquer un revêtement isolant et réfractaire constitué d'au moins deux couches d'épaisseurs égales ou inégales, de compositions différentes et de teneurs en eau égales ou différentes sur des surfaces telles que l'intérieur de récipients métallurgiques (1), et on applique successivement sur les surfaces au moins deux produits aqueux, pâteux et durcissables. Pour chaque couche de matière différente, les produits correspondants, pulvérulents et/ou fibreux alimentent successivement, de manière continue ou discontinue un seul et même moyen (10) de projection sur la surface à revêtir. Utilisation pour revêtir en continu l'intérieur des récipients métallurgiques.

IPC 1-7

**F27D 1/16**; **B22D 41/02**; **C21C 5/44**; **B01F 15/00**

IPC 8 full level

**B22D 41/02** (2006.01); **C21C 5/44** (2006.01); **F27D 1/14** (2006.01); **F27D 1/16** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**B22D 41/023** (2013.01 - EP US); **C21C 5/441** (2013.01 - EP US); **F27D 1/141** (2013.01 - EP US); **F27D 1/16** (2013.01 - KR); **F27D 1/1642** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 3537729 A1 19860605 - SHINAGAWA REFRACTORIES CO [JP]
- [A] US 443109 A 18901223
- [A] EP 0170322 A2 19860205 - NAT FORGE EUROP [BE]
- [A] DE 2434928 A1 19750130 - TAVIP JORGE EDUARDO
- [A] DE 3436813 C1 19860507 - ELBA WERK MASCHINEN GMBH & CO
- [A] EP 0123758 A1 19841107 - AIKOH CO [JP]
- [A] DE 2036088 A1 19720203 - PLIBRICO CO GMBH
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 8, no. 177 (M-317)[1614], 15 août 1984, page 157 M 317; & JP-A-59 070 461 (HAMADA JIYUUKOU K.K.) 20-04-1984
- [A] BETONWERK + FERTIGTEIL-TECHNIK, vol. 38, no. 7, 19 juillet 1972, pages 532-538; N. BROLICH: "Die Warmbetonherstellung"

Cited by

WO2021110967A1; CN112371420A; BE1029023B1; FR2690090A1; FR2644712A1; EP0729800A1; US5409139A; WO9011153A1; US11759855B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0286513 A1 19881012**; **EP 0286513 B1 19910828**; AU 1408688 A 19881006; AU 598356 B2 19900621; CA 1282651 C 19910409; DE 3864435 D1 19911002; ES 2024034 B3 19920216; FR 2619323 A2 19890217; FR 2619323 B2 19891229; GR 3003228 T3 19930217; JP H0373899 U 19910725; JP S6414589 A 19890118; KR 880012972 A 19881129; KR 920004475 B1 19920605; US 4908234 A 19900313

DOCDB simple family (application)

**EP 88400773 A 19880330**; AU 1408688 A 19880331; CA 563095 A 19880331; DE 3864435 T 19880330; ES 88400773 T 19880330; FR 8711466 A 19870812; GR 910401833 T 19911128; JP 11478590 U 19901102; JP 8027488 A 19880402; KR 870011856 A 19871024; US 17490888 A 19880329