

Title (en)

Process and apparatus for preparing binder-free firing briquets.

Title (de)

Verfahren und Anlage zur Herstellung von bindemittellosen Heissbriketts.

Title (fr)

Procédé et installation de préparation de briquettes chaudes sans liant.

Publication

EP 0286844 A1 19881019 (DE)

Application

EP 88103979 A 19880314

Priority

DE 3711130 A 19870402

Abstract (en)

[origin: US4872906A] The invention relates to a process for producing binder-free hot briquets of finely particulate non-pyrophoric residual substances accumulating in the production and processing of iron and steel and containing substantially no combustible components, for use in smelting. The characterizing features of the invention are: fuel in a finely particulate form is admixed to the residual substances; a quantity of sensible heat is fed from outside to the mixture of residual substances and fuel, until the fuel ignites, the quantity of fuel added being such that the temperature of the residual substances reaches the range of 600 DEG to 900 DEG C.; and the residual substances are then immediately hot-briquetted without intermediate cooling at a temperature in the aforementioned range.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von zur Verhüttung bestimmten bindemittellosen Heißbriketts aus feinteiligen, im wesentlichen keine brennbaren Anteile enthaltenden, nicht-pyrophoren Reststoffen, die bei der Erzeugung und Verarbeitung von Eisen und Stahl anfallen. Kennzeichen der Erfindung ist, daß den Reststoffen Brennstoff in feinteiliger Form zugemischt wird, dem Gemisch aus Reststoff und Brennstoff von außen so viel fühlbare Wärme zugeführt wird, bis der Brennstoff zündet, wobei soviel Brennstoff zugesetzt wird, daß die Temperatur des Reststoffes den Bereich von 600 bis 900 °C erreicht, und daß die Reststoffe unmittelbar anschließend ohne Zwischenabkühlung bei einer Temperatur im genannten Bereich heißbrikettiert werden.

IPC 1-7

C22B 1/24

IPC 8 full level

C22B 1/14 (2006.01); **C22B 1/24** (2006.01); **C22B 1/245** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

C22B 1/14 (2013.01 - KR); **C22B 1/24** (2013.01 - EP US); **C22B 1/245** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 4123209 A 19781031 - MOORE JAMES E
- [X] GB 1096315 A 19671229 - COAL INDUSTRY PATENTS LTD
- [AD] EP 0097292 A2 19840104 - THYSSEN AG [DE]
- [AD] DE 3529084 C1 19861016 - THYSSEN STAHL AG
- [AD] GB 1181874 A 19700218 - BOLIDEN AB [SE]
- [A] EP 0012363 A1 19800625 - KRUPP POLYSIUS AG [DE]
- [AP] EP 0217139 A1 19870408 - LABORLUX SA [LU]
- [A] DE 3440037 A1 19850613 - LABORLUX SA [LU]
- [A] DE 1009397 B 19570529 - F J COLLIN AG ZUR VERWERTUNG V
- [A] US 3941582 A 19760302 - BAUM JESSE J
- [A] US 3174846 A 19650323 - BRISSE ANDRE H, et al
- [A] LU 70523 A1 19760531

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB IT LU NL

DOCDB simple family (publication)

US 4872906 A 19891010; AT E69270 T1 19911115; DE 3711130 C1 19880721; DE 3865999 D1 19911212; EP 0286844 A1 19881019; EP 0286844 B1 19911106; ES 2027717 T3 19920616; JP S63262427 A 19881028; KR 880012779 A 19881129

DOCDB simple family (application)

US 16870888 A 19880316; AT 88103979 T 19880314; DE 3711130 A 19870402; DE 3865999 T 19880314; EP 88103979 A 19880314; ES 88103979 T 19880314; JP 7663388 A 19880331; KR 880003740 A 19880402