

Title (en)

Process and apparatus for removing longitudinal steel reinforcement strips from plates with a liquid binder prior to its setting.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Entfernen von Längsbewehrungsbandeisen aus Platten mit noch nicht abgebundenem hydraulischem Bindemittel.

Title (fr)

Procédé et dispositif de séparation de feuillards d'armature longitudinale dans des plaques à base de liant hydraulique à l'état frais.

Publication

EP 0287447 A1 19881019 (FR)

Application

EP 88400870 A 19880412

Priority

- FR 8705313 A 19870415
- FR 8714174 A 19871014

Abstract (en)

Process and apparatus for separating longitudinal reinforcing strips from slabs based on hydraulic binder, especially made of cement fibres, in the fresh state. The invention relates to an apparatus making it possible to extract as desired, without incompatibility with the cycle of the production machine, the longitudinal strips included in the mass of a fresh slab (3) deemed to be defective. In the region of an extraction apparatus (4) arranged downstream of a slab production machine, the strips (6) are grasped mechanically in their middle, stripped off from the matrix by successive lifts and tears and then shifted upwards to a sufficient distance from the middle of the slab, where they are subsequently extracted completely from the matrix and then discharged to the side by any suitable means. <IMAGE>

Abstract (fr)

Procédé et dispositif de séparation de feuillards d'armature longitudinale dans des plaques à base de liant hydraulique, notamment en fibres-ciment, à l'état frais. L'invention concerne un dispositif permettant d'extraire à volonté et sans incompatibilité avec le cycle de la machine de fabrication, les feuillards longitudinaux inclus dans la masse d'une plaque fraîche (3) jugée défectueuse. Au niveau d'un dispositif d'extraction (4) disposé en aval d'une machine de fabrication de plaques, les feuillards (6) sont saisis mécaniquement par leur milieu, déchaussés par soulèvements et arrachements successifs de la matrice, puis translatés vers le haut jusqu'à une distance suffisante du milieu de la plaque, où ils sont ensuite complètement extraits de la matrice puis évacués sur le côté par tout moyen approprié.

IPC 1-7

B28B 17/00

IPC 8 full level

B28B 17/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 17/00 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 176154 C
- [A] DE 1264760 B 19680328 - METALLGESELLSCHAFT AG
- [A] GB 191416116 A 19150706 - DEBAUGE HENRY [FR]
- [A] EP 0188680 A2 19860730 - FORD WERKE AG [DE], et al
- [A] FR 2395895 A1 19790126 - HATRA SA [LU]

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0287447 A1 19881019; EP 0287447 B1 19910710; DE 3863570 D1 19910814; ES 2023262 B3 19920101; GR 3002733 T3 19930125

DOCDB simple family (application)

EP 88400870 A 19880412; DE 3863570 T 19880412; ES 88400870 T 19880412; GR 910401348 T 19910916