

Title (en)

Method and device for supplying a ring-spinning machine with feeding bobbins.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Beschicken einer Ringspinnmaschine mit Vorlagenspulen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour alimenter un métier à filer à anneau de bobines d'alimentation.

Publication

EP 0287788 A1 19881026 (DE)

Application

EP 88103306 A 19880303

Priority

DE 3709540 A 19870324

Abstract (en)

[origin: US4827709A] In the process and apparatus for loading a ring spinning machine with roving-supply bobbins at least two bobbins rows extending longitudinally on each side of the spinning machine supply roving to the work stations and a auxiliary bobbin row which can travel in with full bobbins and out with empty bobbins are provided. According to our invention an exchange process is provided comprising replacing the roving of the bobbins in one of the bobbins rows supplying the roving which is being consumed by the roving of the auxiliary bobbin row which has been brought in with full bobbins. Thus the auxiliary bobbin row becomes one of the bobbin rows dispensing the roving while the bobbin row being replaced now becomes the auxiliary bobbin row with empty bobbins and is taken away. A new auxiliary bobbin row with full bobbins is then brought in. The exchange process is repeated for each of the bobbin rows as the roving is exhausted. A simple space saving apparatus for performing this process is described.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Beschicken einer Ringspinnmaschine mit Vorlagenspulen 1, 1', 1", mit längs jeder der Maschinenseiten sich erstreckenden mindestens zwei, Luntten 2, 2', 2" an Arbeitsstellen liefernden, ablaufenden Spulenreihen 3, 4, 5 und einer mit leeren Hülsten aus- und mit vollen Spulen einfahrenbaren weiteren Spulenreihe. Erfindungsgemäß werden bei Ablauf der Spulen einer ablaufenden Spulenreihe die ablaufenden Luntten durch Luntten der mit vollen Spulen eingefahrenen weiteren Spulenreihe ersetzt, wobei diese Spulenreihe damit zur ablaufenden Spulenreihe wird, während die abgelaufene Spulenreihe als nunmehr weitere Spulenreihe mit leeren Hülsten aus- und mit vollen Spulen eingefahren wird, wobei sich dieser Wechsellvorgang reihum zwischen allen Spulenreihen 3, 4, 5 wiederholt.

IPC 1-7

D01H 9/00; **D01H 13/04**

IPC 8 full level

D01H 9/18 (2006.01); **D01H 9/00** (2006.01); **D01H 9/04** (2006.01); **D01H 13/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 9/005 (2013.01 - EP US); **D01H 13/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[A] EP 0068120 A1 19830105 - RIETER AG MASCHF [CH]

Cited by

DE3926347A1; EP0421192A1; EP0488958A1; US5239814A; DE102007007864A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

DE 3709540 A1 19881006; **DE 3709540 C2 19930722**; DE 3875513 D1 19921203; DE 8717985 U1 19920326; EP 0287788 A1 19881026; EP 0287788 B1 19921028; JP H07111012 B2 19951129; JP S63256728 A 19881024; US 4827709 A 19890509

DOCDB simple family (application)

DE 3709540 A 19870324; DE 3875513 T 19880303; DE 8717985 U 19870324; EP 88103306 A 19880303; JP 6747688 A 19880323; US 12881787 A 19871204