

Title (en)

Tank heating means and tank provided with these means.

Title (de)

Heizungsmittel für Zisterne und mit diesem Mittel ausgestattete Zisterne.

Title (fr)

Moyens de chauffage de citernes et citernes pourvues de ces moyens.

Publication

EP 0288340 A1 19881026 (FR)

Application

EP 88400675 A 19880321

Priority

FR 8704344 A 19870323

Abstract (en)

The tank-heating means are characterised in that: - they comprise two metal sheets (21, 22) cut out into a horse-shoe shape and arranged opposite each other around the tank in two diametrical planes offset by ninety degrees from each other, - these two metal sheets (21, 22), in at least one section, are welded onto the tank in order to "partition" the chamber between the tank and the heat-insulated sheathing into four quadrants, and - at one end of the tank, one of the partitioning metal sheets (21,22) is continued so as to prevent, with the other metal sheet (21,22), any communication of the quadrants it separates and the quadrants located on the opposite side of the other metal sheet (21,22) in order there to form the ends of the preferred course (13) where the outlet (16) and the inlet (20) of the said course are attached. Application to the metal construction industry. <IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention se rapporte aux moyens de chauffage des citernes ainsi qu'aux citernes pourvues de ces moyens. Ils sont caractérisés en ce que : - ils comprennent deux tôles (21, 22) découpées en forme de fer à cheval et disposées de manière opposée autour de la citerne dans deux plans diamétraux déphasés de quatre vingt dix degrés l'un de l'autre, - ces deux tôles (21, 22) en au moins un tronçon sont soudées sur la citerne pour "partitionner" la chambre entre la citerne et le chemisage calorifugé en quatre quadrants et, - à une extrémité de la citerne, l'une des tôles (21, 22) de partitionnement est prolongée de manière à interdire, avec l'autre tôle (21, 22) toute communication des quadrants qu'elle sépare et des quadrants situés du côté opposé de l'autre tôle (21, 22) pour y former les extrémités du cheminement privilégié (13) où sont raccordées la sortie (16) et l'entrée (20) du dit cheminement. Application à l'industrie de la construction métallique.

IPC 1-7

B65D 88/74; **F28D 1/06**

IPC 8 full level

B65D 88/74 (2006.01); **F28D 1/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 88/744 (2013.01); **B65D 88/748** (2013.01); **F28D 1/06** (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] GB 2049628 A 19801231 - GRUENZWEIG & HARTMANN MONTAGE, et al
- [AD] DE 7120959 U 19711104
- [A] FR 1490951 A 19670804
- [A] FR 2046306 A5 19710305 - INTERFRIGO
- [A] US 2772784 A 19561204 - CYPHERS JAMES F, et al
- [A] GB 670757 A 19520423 - ERNST HAECKEL PLESSET
- [A] US 3323538 A 19670606 - CHANEY EARL C
- [A] US 4549405 A 19851029 - ANDERSON GORDON K [US], et al
- [A] WO 8304398 A1 19831222 - LOEVINGER RICHARD P

Cited by

EP0541012A1; AU595445B2; JP2013096624A; CN114380267A

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES FR IT

DOCDB simple family (publication)

FR 2613057 A1 19880930; **FR 2613057 B1 19890818**; EP 0288340 A1 19881026

DOCDB simple family (application)

FR 8704344 A 19870323; EP 88400675 A 19880321