

Title (en)

Device for subdividing an endless zig-zag folded paper web.

Title (de)

Vorrichtung zum Unterteilen einer endlosen Papierbahn mit Zickzackfaltung.

Title (fr)

Dispositif pour subdiviser une bande de papier sans fin avec un plissement en accordéon.

Publication

EP 0288814 A1 19881102 (DE)

Application

EP 88105782 A 19880412

Priority

- CH 149587 A 19870416
- CH 386787 A 19871002

Abstract (en)

[origin: JPS6445594A] PURPOSE: To quickly separate joint-less paper webs folded in zigzag by arranging a flat cutting member provided with a cutting blade on a horizontal surface between a turning position in a first carrying block and a contact surface in a second carrying block so that it crosses the second carrying block freely to move forward and backward. CONSTITUTION: Paper webs to be carried are dropped on a middle or a high contact surface 11 of a plate 10 through a turning roller 4, and collected between a pair of vertical guide surfaces 8, 9. The plate 10 is dropped in order so that a lamination 6 is formed on the plate 10 at a desirable height between guide means 7, 7'. In this condition, compressed air is supplied to a cylindrical piston unit 19, and a cutter 15 is moved forward so as to cut the following paper web along the folding line of the lamination 6. Thereafter, the plate 10 is dropped to a carrying block 16, and the lamination 6 is placed on the carrying block 16 for discharge. The plate 10 is reset to a position at the end of the upper side, and the cutter 15 is moved backward, and a new lamination on the cutter 15 is placed on the plate 10.

Abstract (de)

Die Vorrichtung weist eine erste Förderstrecke (2) auf, welche die Papierbahn (3) in Schuppenformation heranzuführt und an welche bei einer Umlenkstelle (4) eine zweite, im wesentlichen senkrechte und unten durch eine Auflagefläche (11) begrenzte Förderstrecke (5) anschliesst. Seitliche Führungen (7, 7') bilden zwei vertikale Führungsebenen (8, 9) für die Falze der Papierbahn. Zur Beschleunigung des Trennvorganges wird vorgeschlagen, dass zwischen der Umlenkstelle (4) und der Auflagefläche (11) in einer horizontalen Ebene ein flaches Trennorgan (15) mit einer stumpfen Schneide (18) aus einer ausserhalb der zweiten Förderstrecke (5) liegenden Ausgangsstellung quer durch diese hindurch in eine zweite Stellung jenseits der zweiten Förderstrecke (5) bewegbar ist. Dabei trifft die Schneide (18) schräg auf die vertikalen Führungsebenen (8, 9).

IPC 1-7

B65H 45/28; **B65H 31/30**

IPC 8 full level

B65H 45/20 (2006.01); **B26D 1/06** (2006.01); **B65H 45/101** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 45/1015 (2013.01 - EP US); **B65H 2701/11231** (2013.01 - EP US); **Y10T 225/379** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- DE 3502176 A1 19860724 - BIELOMATIK LEUZE & CO [DE]
- DE 2205785 A1 19720831 - HARRIS INTERTYPE CORP

Cited by

US5226642A; DE19516071A1; EP0452768A1; EP0583826A1; BE1006144A3; US5092236A; EP0399596A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0288814 A1 19881102; **EP 0288814 B1 19920513**; DE 3870978 D1 19920617; JP S6445594 A 19890220; US 4842572 A 19890627

DOCDB simple family (application)

EP 88105782 A 19880412; DE 3870978 T 19880412; JP 9333188 A 19880415; US 18155588 A 19880414