

Title (en)

Method and apparatus for making strands with one or more layers.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung ein- und mehrlagiger Stahldrahtlitzen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication de torons en acier à une ou plusieurs couches.

Publication

EP 0289884 A2 19881109 (DE)

Application

EP 88106514 A 19880422

Priority

DD 30243187 A 19870504

Abstract (en)

The invention relates to a method and apparatus for making single- and multi-layered steel wire strands where the individual wires (2) are taken off from unwinding systems disposed stationarily outside the ropemaking train and, without back-twisting, are incorporated into the rope by the indirect double twist method; that is, the strand is in its final precise geometric form before reaching the rotating system (4) comprising take-off (5) and take-up (6). The purpose of the invention was to make the abovementioned steel wire strands in high quality, in particular with a precise geometric shape, using a minimum of machinery and a minimum of space for the machinery. The object of developing the abovementioned method and apparatus is achieved when the material which is to be made into a rope is guided over specially disposed and constructed and also specifically acting guiding and ropemaking elements, so that the disadvantages described in the state of the art are eliminated. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung ein- und mehrlagiger Stahldrahtlitzen, bei welchen die einzelnen Drähte (2) von stationär außerhalb der Verseileinrichtung angeordneten Ablaufsystemen abgezogen und ohne Rückdrehung nach dem indirekten Doppelschlagverseilprinzip verseilt werden, d. h. die Litze vor Erreichen des rotierenden Systems (4) mit Abzug (5) und Aufwickler (6) in ihrer exakten geometrischen Form fertig ist. Ziel der Erfindung war, o. g. Stahldrahtlitzen mit geringstem maschinentechnischem Aufwand bei minimalem Platzbedarf der Ausrüstungen, in hoher Qualität, insbesondere der Einhaltung der exakten Geometrie der Litze, herzustellen. Die Aufgabe, o. g. Verfahren und Vorrichtung zu entwickeln, wird dadurch gelöst, daß das zu verseilende Gut über besonders angeordnete und ausgeführte sowie in besonderer Weise wirkende Führungs- und Verseilelemente geführt wird, so daß die im Stand der Technik beschriebenen Nachteile beseitigt werden.

IPC 1-7

D07B 3/10; **D07B 7/02**

IPC 8 full level

D07B 3/10 (2006.01); **D07B 7/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D07B 3/10 (2013.01 - EP US); **D07B 7/02** (2013.01 - EP US); **D07B 7/025** (2013.01 - EP); **D07B 7/021** (2021.01 - EP); **D07B 2207/4072** (2013.01 - EP)

Cited by

CN106948197A; ES2169631A1; CN103469656A; EP2665858A4

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0289884 A2 19881109; **EP 0289884 A3 19890510**; **EP 0289884 B1 19920226**; AT E72847 T1 19920315; DD 260533 A1 19880928; DD 260533 B3 19930107; DE 3868533 D1 19920402; JP S63282386 A 19881118

DOCDB simple family (application)

EP 88106514 A 19880422; AT 88106514 T 19880422; DD 30243187 A 19870504; DE 3868533 T 19880422; JP 10444588 A 19880428