

Title (en)

Process and device to store a length of weft in the weft magazine of a weft inserter.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Speichern eines Schussfadenstückes in einem Schussfadenmagazin eines Schussfadenträgers.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour stocker une longueur de fil de trame dans le magasin de trame d'un inséreur de trame.

Publication

EP 0290668 A2 19881117 (DE)

Application

EP 87115149 A 19871016

Priority

DE 3715742 A 19870512

Abstract (en)

[origin: US4817680A] To introduce weft threads (31) or picks of finite length into a storage shuttle (1), the shuttle is formed with a longitudinal recess (4) which is divided into two chambers (11, 12) by a longitudinally extending separating wall (8) leaving a gap (10) between the bottom edge of the separating wall and the bottom wall (6) of the recess (4). Bristles or hairs extend preferably from both sides of the separating wall (8) towards the opposite wall (5, 5') defining the recess (4). A weft thread injector (2) is positioned to engage into the first chamber (11) to pneumatically inject the weft thread into the first chamber, to be retained in undulating or zig-zag pattern in the first chamber. Air is deflected by 180 DEG around the gap (10) and exhausted at an exhaust opening (14) leading from the second chamber (12). Preferably, a thread brake (19) is located at the trailing end of the shuttle, in the direction of relative movement between the shuttle and the injector to clamp the end of the injected weft thread.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren und einer Vorrichtung zum Speichern eines Schußfadenstückes vorbestimmter Länge in einem Schußfadenmagazin eines Schußfadenträgers (1) wird Schußfaden (31) in einem Luftstrahl pneumatisch in das Schußfadenmagazin eingebracht, wobei während dieses Einbringens des Schußfadens eine Relativbewegung zwischen dem Luftstrahl und dem Schußfadenträger quer zu dem Luftstrahl und zumindest über die Länge des Schußfadenmagazins erzeugt wird. Der Luftstrahl wird dabei in dem Schußfadenmagazin auf einem im wesentlichen U-förmigen Weg durch zwei nebeneinanderliegende, sich in Schußfadenträgerlängsrichtung erstreckende und in der Tiefe des Schußfadenträgers miteinander in Verbindung stehende Kammern (11, 12) geführt. In der zuerst durchströmten Kammer (11) wird der Schußfaden von dem Luftstrahl getrennt und in im wesentlichen zickzack- oder mäanderförmiger Anordnung über die Länge der Kammer verteilt zurückgehalten; durch die zweite Kammer (12) strömt der Luftstrahl aus.

IPC 1-7

D03D 47/26; **D03D 47/36**

IPC 8 full level

D03J 5/06 (2006.01); **D03D 47/26** (2006.01); **D03D 47/34** (2006.01); **D03J 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

D03D 47/261 (2013.01 - EP US); **D03D 47/36** (2013.01 - KR)

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

DE 3715742 C1 19880601; BR 8800827 A 19881129; CN 1012186 B 19910327; CN 88100312 A 19881130; EP 0290668 A2 19881117; EP 0290668 A3 19900523; IN 167786 B 19901222; JP S63282340 A 19881118; KR 880014157 A 19881223; SU 1556545 A3 19900407; US 4817680 A 19890404

DOCDB simple family (application)

DE 3715742 A 19870512; BR 8800827 A 19880226; CN 88100312 A 19880121; EP 87115149 A 19871016; IN 727CA1987 A 19870910; JP 32560387 A 19871224; KR 880002858 A 19880318; SU 4355332 A 19880310; US 14626388 A 19880120