

Title (en)
Reversing rolling mill for producing steel rods.

Title (de)
Reversierwalzwerk zur Herstellung von Stabmaterial.

Title (fr)
Laminoin réversible pour fabriquer d'acier en barres.

Publication
EP 0290710 A1 19881117 (DE)

Application
EP 87890096 A 19870513

Priority
EP 87890096 A 19870513

Abstract (en)
The reversing rolling mill (1) consists of at least one roll stand (2; 3) mounted on a stand frame (8; 9), having a pair (4; 5) of rolls which forms at least two adjacent roll passes (6; 7) and having on both sides guides (17, 18; 19, 20) for the rolling stock and straightening mechanisms (16) for the rolling stock. In order to provide a low-cost, space-saving and efficiently working rolling mill, an even number of roll stands (2, 3) with roll pairs (4, 5) offset by 90 DEG relative to one another are arranged in series, each roll stand (2; 3) being guided on the stand frame (8; 9) in such a way as to be displaceable in the axial direction of the rolls and being movable via an actuating drive (12; 13) into a number of rolling positions which corresponds to the number of passes, in each of which positions the rolling centre of one of the passes (6; 7) is in alignment with the constant rolling line (W) determined by the fixed straightening mechanisms (16). <IMAGE>

Abstract (de)
Ein Reversierwalzwerk (1) zur Herstellung von Stabmaterial besteht aus wenigstens einem auf einem Gerüststrahmen (8; 9) aufgesetzten Walzgerüst (2; 3) mit einem zumindest zwei nebeneinanderliegende Walzkaliber (6; 7) bildenden Walzenpaar (4; 5) und beiderseitigen Walzgutführungen (17, 18; 19, 20) sowie Walzgutrichteinrichtungen (16). Um ein aufwandsarmes, platzsparendes und rationell arbeitendes Walzwerk zu schaffen, ist eine gerade Anzahl von Walzgerüsten (2, 3) mit zueinander um 90° versetzten Walzenpaaren (4, 5) hintereinandergereiht, wobei jedes Walzgerüst (2; 3) am Gerüststrahmen (8; 9) in Walzenachsrichtung verschiebbar geführt und über einen Stelltrieb (12; 13) in der Kaliberzahl entsprechend viele Walzstellungen bewegbar ist, in denen jeweils die Walzmitte eines der Kaliber (6; 7) mit der gleichbleibenden, durch die ortsfesten Richteinrichtungen (16) bestimmten Walzlinie (W) fluchtet.

IPC 1-7
B21B 1/14; B21B 13/12

IPC 8 full level
B21B 1/18 (2006.01); **B21B 39/16** (2006.01); **B21B 13/00** (2006.01); **B21B 31/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21B 1/18 (2013.01); **B21B 39/165** (2013.01); **B21B 2013/006** (2013.01); **B21B 2031/026** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 1452077 B
- [Y] DE 1012887 C
- [Y] DE 3132646 A1 19820609 - DAIDO STEEL CO LTD [JP]
- [A] DE 3417500 A1 19851114 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]

Cited by
EP0532856A1; WO03013751A1

Designated contracting state (EPC)
AT DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0290710 A1 19881117

DOCDB simple family (application)
EP 87890096 A 19870513