

Title (en)
Time piece and method of manufacturing it.

Title (de)
Uhr und Verfahren zu deren Herstellung.

Title (fr)
Pièce d'horlogerie et procédé pour sa réalisation.

Publication
EP 0290982 A1 19881117 (FR)

Application
EP 88107359 A 19880507

Priority
CH 181587 A 19870512

Abstract (en)
[origin: US4922474A] The chronograph hand (8) mounted on a shaft (7) carries a wheel (11) coaxial to a wheel (13) mounted on the end of a small-seconds shaft (2) extending beyond the frame (1) of the clockwork. A double sliding pinion (16-17), carried by a lever (14), can be brought into a position in which it meshes with the wheels (11 and 13), respectively, that renders them rigid to each other, thus ensuring the driving of the hand (8), or to be disengaged therefrom, that produces the uncoupling of this hand. The shaft (7) is maintained by a flexible bridge (9) of this mechanism which acts axially on the said shaft for pressing resiliently a resetting heart (10) it carries against the bearing (6) supporting the said shaft (7). A friction is thus produced on the shaft (7) which prevents any play of the hand (8). The wheel (11) is freely mounted on the shaft (7) it drives through the intermediary of a friction produced by a cumbered washer (12) owing to which the resetting can be effected without wheel (11) be driven.

Abstract (fr)
L'aiguille de chronographe (8) montée sur un arbre (7) porte une roue (11) coaxiale à une roue (13) montée sur l'extrémité d'un arbre de petite seconde (2) débordant hors de la cage du bâti (1) du mouvement. Un double pignon baladeur (16-17), porté par une bascule (14), peut être amené à engrener avec les roues (11 et 13), respectivement, ce qui les solidarise, assurant l'entraînement de l'aiguille (8), ou à s'en dégager, ce qui produit le débrayage de cette aiguille. L'arbre (7) est soutenu par un pont souple (9) de ce mécanisme qui agit axialement sur ledit arbre pour presser élastiquement un coeur de remise à zéro (10) qu'il porte contre le palier (6) supportant ledit arbre (7). Une friction est ainsi produite sur l'arbre (7) qui évite tout ébat de l'aiguille (8). La roue (11) est montée librement sur l'arbre (7) qu'elle entraîne par l'intermédiaire d'une friction produite par une rondelle cambrée (12), grâce à quoi la remise à zéro peut s'effectuer sans que la roue (11) soit entraînée.

IPC 1-7
G04F 7/08

IPC 8 full level
G04F 7/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)
G04F 7/0814 (2013.01 - EP US); **G04F 7/0847** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] CH 12518 A 18970115 - SYMON ROBERT RINTOUL [GB]
- [A] CH 647125 B
- [A] FR 850253 A 19391212 - BULOVA WATCH CO INC
- [A] FR 2097126 A1 19720303 - SCHILD SA A [CH]

Cited by
EP2228692A1; EP1672439A3; US8529121B2; US7269102B2; WO2010103060A1

Designated contracting state (EPC)
BE DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0290982 A1 19881117; EP 0290982 B1 19901107; CA 1292123 C 19911119; CH 670187G A3 19890531; DE 3860980 D1 19901213; ES 2018594 B3 19910416; US 4922474 A 19900501

DOCDB simple family (application)
EP 88107359 A 19880507; CA 566658 A 19880512; CH 181587 A 19870512; DE 3860980 T 19880507; ES 88107359 T 19880507; US 19070888 A 19880506