

## Title (en)

Method for continuous thread feeding from bobbins and device for carrying out this method.

## Title (de)

Verfahren zur ununterbrochenen Fadenlieferung von Spulen und Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

## Title (fr)

Méthode d'alimentation continue en fil au départ de bobines et dispositif mettant en oeuvre cette méthode.

## Publication

**EP 0291484 A1 19881117 (FR)**

## Application

**EP 88870043 A 19880310**

## Priority

BE 8700260 A 19870313

## Abstract (en)

A system to ensure continuous thread feed from a series of spools carrying finite lengths of thread comprises a yoke or belt with spindles to carry at least two spools near guides to lead their threads on parallel paths opposite a device for entwining the leading end of one yarn with the trailing end of the other, when appropriate. The emptied spool is discarded for replacement or reloading. Activation of the coupling device is triggered automatically, e.g. by response to a photosensor detecting exposure of a controlling pattern on the spool core as the last of the thread is being removed. Specifically to compensate for halting of the yarn throughput during coupling of successive yarns, yarn delivery is via a device such as a dancing roller system to hold sufficient excess yarn to sustain delivery while input is interrupted for splicing of successive yarns and accelerated, temporarily, to re-establish the excess length as the first portion of the successive spool of thread is entrained. Pref. a portion of the trailing end of each yarn is discarded.

## Abstract (fr)

Méthode d'alimentation continue en fil au départ de bobines d'alimentation, prévoyant essentiellement une alimentation en fil au départ d'une première bobine (3); la présence d'une deuxième bobine (5) d'alimentation dont le début du fil (7) est amené à proximité du fil (9) dévidé par la première bobine d'alimentation (3); la détection du moment où le fil de la première bobine d'alimentation (3) est presque entièrement dévidé sans l'être tout à fait; et la connexion, suite à la détection de ce moment, du début du fil (7) venant de la deuxième bobine d'alimentation (5) et du fil (9) dévidé par la première bobine d'alimentation (3), suivie de la coupe du fil résiduel présent sur la première bobine d'alimentation (3).

## IPC 1-7

**D03D 51/34**; **B65H 69/00**

## IPC 8 full level

**B65H 63/08** (2006.01); **B65H 67/02** (2006.01); **B65H 69/00** (2006.01); **D03D 51/34** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B65H 63/086** (2013.01); **B65H 67/02** (2013.01); **B65H 69/00** (2013.01); **D03D 47/342** (2013.01); **D03D 51/34** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

## Citation (search report)

- [A] DE 886115 C 19530810 - SCHWEITER AG MASCHF
- [A] DE 2700974 A1 19780713 - SCHLAFHORST & CO W
- [A] GB 1148170 A 19690410 - REINERS WALTER [DE]
- [A] MELLIAND TEXTILBERICHTE. International Textile Reports, vol. 65, no. 5, mai 1984, pages 308-311, Würzburg, DE; J. ROHNER: "Theorie und Praxis des Spleissens"

## Cited by

CN109052046A; CN102851820A; EP1686086A1; EP0999299A3; EP2163667A1; JP2010065365A; EP2284303A1; CN101994187A; CN113682891A; US6672045B2; WO2005000725A1; WO02076867A1

## Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0291484 A1 19881117**; **EP 0291484 B1 19920701**; BE 1000378 A4 19881116; DE 3872449 D1 19920806; DE 3872449 T2 19921203

## DOCDB simple family (application)

**EP 88870043 A 19880310**; BE 8700260 A 19870313; DE 3872449 T 19880310