

## Title (en)

Cover for closing a container, comprising a sealing area of thermoplastic material, and process for the manufacture of this cover.

## Title (de)

Verschlussdeckel für einen Behälter, der eine thermoplastische Siegelzone enthält, und Verfahren zu seiner Herstellung.

## Title (fr)

Opérucule pour la fermeture d'un récipient comprenant une zone de scellage en matière thermoplastique, et procédé pour la fabrication de cet opérucule.

## Publication

**EP 0292386 A2 19881123 (FR)**

## Application

**EP 88401206 A 19880518**

## Priority

FR 8707077 A 19870520

## Abstract (en)

[origin: JPS6470368A] PURPOSE: To prevent contents from overflowing onto a sealing member by furnishing a sealing material with a thermoplastic material layer which is secured removably to a closure material and covers the varnish part facing the sealing zone of the container to be sealed. CONSTITUTION: The container to be sealed has a flange 1 surrounding the inlet opening. The interior of the container is covered with a thermoplastic material layer 2, which extends over the flange 1 to form a sealing member 3. A lid 4 has a closure material 5 whose part extending onto a sealing member 3 is furnished with an additional thermoplastic material layer 6 secured removably to the closure material 5 by a varnish 7 of about 10 to 20  $\mu$  in thickness. For container sealing, the additional layer 6 of the lid 4 is overlaid on the sealing member 3 and heated together with it. Thus a part of the product reaching the sealing member can be covered up, and the product is sealed completely.

## Abstract (fr)

L'opérucule selon l'invention est destiné à fermer par thermoscellage un récipient comprenant une zone de scellage en matière thermoplastique (3) délimitée par une ligne fermée interne et une ligne fermée externe. Il comprend un matériau d'operculage (5), un vernis (7) appliqué sur l'une des faces du matériau d'operculage, et une couche rapportée (6) en matière thermoplastique fixée de manière séparable sur le matériau d'operculage et recouvrant au moins la partie du vernis qui est destinée à faire face à la zone de scellage du récipient à fermer, et se caractérise en ce que la couche rapportée (6) a une épaisseur de l'ordre de 100 à 1000  $\mu$  ( $10^{-4}$  à  $10^{-3}$  m), son épaisseur étant choisie pour que la matière thermoplastique la constituant puisse, en fondant localement lors de la fermeture du récipient par thermoscellage, encapsuler les traces de produit parvenant sur la zone de scellage lors du remplissage du récipient. Pour fabriquer cet opérucule, on peut successivement réaliser dans une bande de matière thermoplastique une première série d'ouvertures dont la périphérie correspond sensiblement à la ligne fermée interne.

## IPC 1-7

**B65D 77/20**

## IPC 8 full level

**B65B 9/04** (2006.01); **B32B 27/06** (2006.01); **B32B 27/30** (2006.01); **B32B 27/32** (2006.01); **B65B 7/28** (2006.01); **B65D 17/40** (2006.01); **B65D 53/00** (2006.01); **B65D 77/20** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65B 7/2807** (2013.01 - EP US); **B65D 77/2032** (2013.01 - EP US); **B65D 77/2056** (2013.01 - EP US); **B65D 2577/2025** (2013.01 - EP US); **B65D 2577/2091** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1062** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1064** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1084** (2015.01 - EP US)

## Cited by

EP0847933A1; EP0554152A1; FR2686578A1; WO9412405A3; US6308853B1; US6722272B2

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES GB GR IT LI LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0292386 A2 19881123**; **EP 0292386 A3 19890111**; **EP 0292386 B1 19940302**; AT E102157 T1 19940315; AU 1643388 A 19881124; AU 604320 B2 19901213; AU 6094490 A 19901115; AU 616851 B2 19911107; CA 1312561 C 19930112; DE 3888016 D1 19940407; FR 2615488 A1 19881125; FR 2615488 B1 19900518; JP S6470368 A 19890315; US 4830215 A 19890516; US 4919742 A 19900424

## DOCDB simple family (application)

**EP 88401206 A 19880518**; AT 88401206 T 19880518; AU 1643388 A 19880519; AU 6094490 A 19900814; CA 567307 A 19880519; DE 3888016 T 19880518; FR 8707077 A 19870520; JP 12482288 A 19880520; US 19587188 A 19880519; US 32809389 A 19890323