

Title (en)
Fibre felt strewing method.

Title (de)
Verfahren zum Streuen eines Spänevlieses.

Title (fr)
Méthode pour répandre une nappe de copeaux.

Publication
EP 0292581 A1 19881130 (DE)

Application
EP 87107526 A 19870523

Priority
EP 87107526 A 19870523

Abstract (en)
In a method for strewing a fibre felt (16) from a supply in a width corresponding to the felt width on a base (12) moved through underneath the supply in accordance with a felt-height distribution, predetermined in the felt, transversely to the felt direction, and an apparatus for strewing a fibre felt from a supply in a width corresponding to the felt width onto a base moving through underneath the supply in accordance with a felt-height distribution, predetermined in the felt, transversely to the felt direction using a rake-like proportioning apparatus, arranged between supply and felt deposit, and a distributing chute (3), there is proposed, in order to eliminate errors caused by delivery members in the transverse distribution of the fibre felt, and to monitor and control the transverse distribution, a cascade arrangement of a plurality of mutually inclined rakes (5, 6, 7). <IMAGE>

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zum Streuen eines Spänevlieses (16) aus einem Vorrat in einer der Vliesbreite entsprechenden Breite auf eine sich unter dem Vorrat hindurchbewegte Unterlage (12) entsprechend einer im Vlies vorgegebenen Vlieshöhenverteilung quer zur Vliesrichtung und einer Vorrichtung zum Streuen eines Spänevlieses aus einem Vorrat in einer der Vliesbreite entsprechenden Breite auf eine sich unter dem Vorrat hindurchbewegende Unterlage entsprechend einer im Vlies vorgegebenen Vlieshöhenverteilung quer zur Vliesrichtung mit einer zwischen Vorrat und Vliesablage angeordneten rechenartigen Aufteilverrichtung und einer Verteilschurre (3) wird, zum Zwecke Fehler, die durch Austragsorgane in der Querverteilung des Spänevlieses verursacht werden, auszuschalten, sowie eine Kontrolle und Steuerung der Querverteilung durchzuführen, eine Kaskadenanordnung mehrerer zueinander geneigter Rechen (5, 6, 7) vorgeschlagen.

IPC 1-7
B27N 3/14

IPC 8 full level
B27N 3/14 (2006.01); **D04H 1/72** (2012.01)

CPC (source: EP US)
B27N 3/146 (2013.01 - EP US); **D04H 1/72** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] FR 984650 A 19510709
• [A] DE 2024490 A1 19710204
• [A] US 2943365 A 19600705 - ERICKSON HAROLD E, et al
• [T] EP 0230483 A1 19870805 - SCHENCK AG CARL [DE]
• [AD] DE 2942163 A1 19810430 - SCHENCK AG CARL [DE]
• [A] FR 2285239 A1 19760416 - SCHENCK AG CARL [DE]
• [A] EP 0069162 A1 19830112 - SCHENCK AG CARL [DE]

Cited by
EP3572197A1; DE10224497A1; EP0800901A1; US5922254A; DE19916447A1; CN109843568A; DE10101380B4; DE10101380A1; DE102018112166A1; CN110509392A; DE202018102823U1; US6695605B1; US7004300B2; WO2005035214A1; EP2531332A1; EP2531331B1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0292581 A1 19881130; EP 0292581 B1 19901114; AT E58325 T1 19901115; CA 1300552 C 19920512; DE 3766247 D1 19901220; FI 85959 B 19920313; FI 85959 C 19920625; FI 882166 A0 19880510; FI 882166 A 19881124; US 4931243 A 19900605

DOCDB simple family (application)
EP 87107526 A 19870523; AT 87107526 T 19870523; CA 566410 A 19880510; DE 3766247 T 19870523; FI 882166 A 19880510; US 19104188 A 19880506