

Title (en)

Device for unwinding printed products wound with a winding tape in overlapping fashion on a winding core.

Title (de)

Vorrichtung zum Abwickeln von zusammen mit einem Wickelband in Schuppenformation auf einem Wickelkern aufgewickelten Druckprodukten.

Title (fr)

Dispositif pour dérouler des produits imprimés enroulés en formation d'écaillés de poisson sur un noyau d'enroulement à l'aide d'une bandelette d'enroulement.

Publication

EP 0292891 A1 19881130 (DE)

Application

EP 88108121 A 19880520

Priority

CH 204487 A 19870527

Abstract (en)

The roll (32), which consists of a winding core (12) and printed products (14) wound thereon in overlapping fashion (S) with a winding band (10), is mounted rotatably, and freely supported, on two endless carrier belts (28, 28'). The carrier belts (28, 28') are each guided round two rotatably mounted rollers (24, 26), of which the roller (26) is in each case in active connection with a drive (52). The winding band (10) becomes detached from the roll (32) in the region where the roll (32) bears on the carrier belts (28, 28') and is wound under constant tensile stress onto a band reel (48). The printed products (14) which become detached from the roll (32) during unwinding are transported away from the carrier belts (28, 28') and fed by means of a despatch conveyor (58) to the next processing station. <IMAGE>

Abstract (de)

Der Wickel (32), bestehend aus einem Wickelkern (12) und auf ihm mit einem Wickelband (10) in Schuppenformation (S) aufgewickelten Druckprodukten (14), liegt auf zwei endlosen Tragbändern (28, 28') drehbar und frei abgestützt gelagert auf. Die Tragbänder (28, 28') sind um je zwei drehbar gelagerte Rollen (24, 26) geführt, wovon je die Rolle (26) mit einem Antrieb (52) in Wirkungsverbindung steht. Das Wickelband (10) löst sich im Bereich der Auflage des Wickels (32) auf den Tragbändern (28, 28') vom Wickel (32) ab und wird unter stetiger Zugspannung auf einer Bandspule (48) aufgewickelt. Die beim Abwickeln sich vom Wickel (32) ablösenden Druckprodukte (14) werden von den Tragbändern (28, 28') weggeführt und mittels einem Wegförderer (58) der nächsten Verarbeitungsstation zugeführt.

IPC 1-7

B65H 5/28

IPC 8 full level

B65H 16/10 (2006.01); **B65H 5/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 5/28 (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41922** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1932** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] GB 2121771 A 19840104 - GRAPHIA HOLDING AG
- [Y] DE 450545 C 19271012 - KOENIG & BAUER SCHNELLPRESSFAB
- [Y] FR 2076500 A5 19711015 - INST TEXTILE DE FRANCE
- [Y] EP 0149058 A2 19850724 - FERAG AG [CH]
- [A] CH 649062 A5 19850430 - FERAG AG

Cited by

EP0447903A1; EP0719720A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0292891 A1 19881130; EP 0292891 B1 19910724; DE 3863844 D1 19910829; FI 882495 A0 19880526; FI 882495 A 19881128; FI 90032 B 19930915; FI 90032 C 19931227; JP 2525640 B2 19960821; JP S63300047 A 19881207; US 4901935 A 19900220

DOCDB simple family (application)

EP 88108121 A 19880520; DE 3863844 T 19880520; FI 882495 A 19880526; JP 12039888 A 19880517; US 19648788 A 19880520