

Title (en)

Process and apparatus for making roof tiles by extrusion.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Strangdachziegeln.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication de tuiles par extrusion.

Publication

EP 0293507 A1 19881207 (DE)

Application

EP 87108211 A 19870605

Priority

EP 87108211 A 19870605

Abstract (en)

In the making of roof tiles by extrusion, a double strand connected by cross-pieces is produced by an extruder and cut into individual roof tile double slabs (7). The roof tile double slabs (7) comprise two roof tiles (37, 38) which are opposite each other back-to-back and are held together by cross-pieces (30 to 33). The roof tile double slabs (7) are further processed, i.e. in particular dried and fired, while standing upright. If need be, they can stand upright on a furnace carriage platform, several stacked one on top of the other without additional support, and run on these furnace carriage platforms both through the drier and through the furnace. The invention makes it possible to increase the output of the installation considerably while at the same time reducing the amount of machinery required. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei der Herstellung von Strangdachziegeln mittels Strangpressen wird von einem Extruder ein durch Querstege verbundener Doppelstrang erzeugt, der in einzelne Dachziegeldoppelplatten (7) geschnitten wird. Die Dachziegeldoppelplatten (7) umfassen zwei Rücken an Rücken gegenüberliegende Dachziegel (37, 38), welche durch Querstege (30 bis 33) zusammengehalten werden. Die Dachziegeldoppelplatten (7) werden aufrecht stehend weiterverarbeitet, d.h. insbesondere getrocknet und gebrannt. Sie können aufrecht stehend auf einem Ofenwagenplateau gegebenenfalls in mehreren Stapeln übereinander ohne zusätzliche Abstützung abgesetzt werden und durchlaufen auf diesen Ofenwagenplateaus sowohl den Trockner als auch den Ofen. Die Erfindung ermöglicht eine wesentliche Leistungssteigerung der Anlage bei gleichzeitig verminderter maschinellen Aufwand.

IPC 1-7

B28B 3/26; B28B 11/00; B28B 11/12

IPC 8 full level

B28B 3/26 (2006.01); **B28B 11/12** (2006.01); **B28B 11/24** (2006.01); **B28B 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 3/26 (2013.01); **B28B 11/125** (2013.01); **B28B 11/24** (2013.01); **B28B 17/0018** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 3016539 A1 19811112 - ANNAWERK GMBH [DE]
- [Y] DE 922218 C 19550110 - HEMMANN WALTER
- [Y] FR 1206311 A 19600209 - TUILERIES ET BRIQUETERIES NOTR
- [Y] US 3602963 A 19710907 - LINGL JOHANN
- [X] FR 2419147 A1 19791005 - FIRMIN ROGER [FR]
- [X] DE 53845 C
- [X] AU 474878 B2 19750515
- [A] DE 53964 C
- [A] DE 152701 C
- [A] DE 93953 C
- [A] DE 272718 C
- [A] DE 460512 C 19280530 - KODERSDORFER WERKE A G VORM A
- [A] FR 2446365 A1 19800808 - LAURAGAIS TUILERIES BRIQ
- [A] DE 3303242 A1 19840809 - KELLER GMBH & CO KG [DE]

Cited by

DE4302621C1; EP0338272A1; FR2633553A1; JPH0716936B2; CN113650151A; CN102092086A; EP0982108A3; EP0615823A1; DE4315911A1; CH687183A5; DE4315911C2; WO9013404A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0293507 A1 19881207

DOCDB simple family (application)

EP 87108211 A 19870605