

Title (en)
Belt grinding machine.

Title (de)
Bandschleifmaschine.

Title (fr)
Machine à meuler à bande.

Publication
EP 0293574 A2 19881207 (DE)

Application
EP 88105417 A 19880405

Priority
DE 8707974 U 19870604

Abstract (en)
In a belt grinding machine for grinding plane workpieces on their underside in a continuous operation, comprising a transport path with a plurality of bottom and top rollers (42, 44; 46), which form between them a transport gap for the workpiece and of which at least one part can be driven, and two grinding units (18, 20) arranged one behind the other below the transport path in feed direction (A) and having one grinding belt (22) each which can be pressed against the underside of a workpiece running through the transport path, the grinding units (18, 20) are arranged so as to offset relative to one another transversely to the feed direction (A) in such a way that their grinding paths - measured from the two lateral margins of the transport path - in each case extend over about half the width of the same, in which arrangement - as viewed in feed direction (A) - at least one bottom roller (44) interacting with a top roller (46) is arranged next to the respective grinding unit (18, 20). <IMAGE>

Abstract (de)
Bei einer Bandschleifmaschine zum Schleifen von flächigen Werkstücken an ihrer Unterseite im Durchlaufverfahren, umfassend eine Transportbahn mit einer Mehrzahl von unteren und oberen Rollen (42, 44; 46), die zwischen sich einen Transportspalt für das Werkstück bilden und von denen mindestens ein Teil antreibbar ist, und zwei unterhalb der Transportbahn in Vorschubrichtung (A) hintereinander angeordnete Schleifaggregate (18, 20) mit je einem an die Unterseite eines durch die Transportbahn laufenden Werkstückes andrückbaren Schleifband (22) sind die Schleifaggregate (18, 20) quer zur Vorschubrichtung (A) gegeneinander versetzt derart angeordnet, daß sich ihre Schleifbahnen - gemessen von den beiden Seitenrändern der Transportbahn aus - jeweils über ca. die halbe Breite derselben erstrecken, wobei - in Vorschubrichtung (A) betrachtet - neben dem jeweiligen Schleifaggregat (18, 20) mindestens eine mit einer oberen Rolle (46) zusammenwirkende untere Rolle (44) angeordnet ist.

IPC 1-7
B24B 21/04

IPC 8 full level
B24B 21/04 (2006.01); **B24B 21/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
B24B 21/04 (2013.01)

Cited by
WO0035628A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0293574 A2 19881207; EP 0293574 A3 19890222; EP 0293574 B1 19911002; AT E67954 T1 19911015; DE 3865241 D1 19911107; DE 8707974 U1 19870813

DOCDB simple family (application)
EP 88105417 A 19880405; AT 88105417 T 19880405; DE 3865241 T 19880405; DE 8707974 U 19870604