

Title (en)
Packaging method and apparatus for compressed bales.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Verpacken von gepressten Ballen.

Title (fr)
Appareil et procédé pour emballer des balles comprimées.

Publication
EP 0294820 A1 19881214 (DE)

Application
EP 88109245 A 19880610

Priority
DE 3719274 A 19870610

Abstract (en)
[origin: WO8809748A1] The invention concerns a process and a device for packing pressed balls (14) maintained under pressure between the dies (6, 7) of press. Before the balls (14) are pressed, a bottom film (18) and a top film (16) to envelope the balls are inserted between the balls (14) and the dies (6, 7). After pressing, a coating film is wrapped laterally around the stressed balls, closed behind the balls, and then severed, by means of a packing device (8). For this purpose, a cutting/welding device (13) is provided, which may be designed as an ultrasonic welding device. During packing, the balls are attached by means of encircling bands. To this end the packing device is movably mounted and consists of a film carrier (9), a cutting/welding device (13), a device (12) for applying said bands and, if necessary, an unloading device (49).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Verpacken von gepreßten Ballen (14), die zwischen Preßstempeln (6, 7) unter Druck gehalten werden. Hierzu werden vor dem Pressen des Ballens (14) eine Bodenfolie (18) und eine Deckelfolie (16) zur Umhüllung zwischen den Ballen (14) und die Preßstempel (6, 7) eingebracht. Nach dem Pressen wird mittels einer Verpackungsvorrichtung (8) eine Mantelfolie seitlich um den eingespannten Ballen herumgeführt und hinter dem Ballen geschlossen und abgetrennt. Hierfür ist eine Trenn/Schweißvorrichtung (13) vorgesehen, die als Ultraschall-Schweißvorrichtung ausgebildet sein kann. Der Ballen wird während des Verpackens durch Umreifungen fixiert. Die Verpackungsvorrichtung (8) ist hierzu beweglich gelagert und besteht aus einem Folienträger (9), einer Trenn/Schweißvorrichtung (13), einer Umreifungsvorrichtung (12) und ggf. einer Entnahmevorrichtung (49).

IPC 1-7
B65B 27/12; **B65B 9/02**

IPC 8 full level
B65B 11/08 (2006.01); **B30B 9/30** (2006.01); **B65B 9/02** (2006.01); **B65B 11/58** (2006.01); **B65B 27/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B30B 9/3003 (2013.01 - EP US); **B30B 9/301** (2013.01 - EP US); **B30B 9/3078** (2013.01 - EP); **B65B 9/026** (2013.01 - EP US); **B65B 27/125** (2013.01 - EP US); **Y10S 53/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XD] EP 0029977 A1 19810610 - HOECHST AG [DE]
- [A] EP 0075162 A1 19830330 - FLEISSNER GEROLD
- [A] GB 1282769 A 19720726 - SHINMEIWA GOGYO KABUSHIKI KAIS [JP]

Cited by
US5369935A; DE20017405U1; DE10225044B3; US5317851A; DE102005042217A1; CN107839925A; US5664933A; US5689934A; EP2251267A1; CN102459003A; US6922978B2; WO9117922A1; WO03006318A1; WO9117923A1; DE202013101316U1; WO2014154736A1; EP0420071B1; WO2010130552A1; WO2009041927A1

Designated contracting state (EPC)
BE DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0294820 A1 19881214; **EP 0294820 B1 19920415**; DE 3870039 D1 19920521; ES 2030790 T3 19921116; JP 2857400 B2 19990217; JP H01503620 A 19891207; US 5125210 A 19920630; WO 8809748 A1 19881215

DOCDB simple family (application)
EP 88109245 A 19880610; DE 3870039 T 19880610; EP 8800517 W 19880610; ES 88109245 T 19880610; JP 50549988 A 19880610; US 30259590 A 19901009