

Title (en)

Method and means for manufacturing a cover or the like.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines Einbandes oder dergleichen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour réaliser une couverture ou analogue.

Publication

EP 0295383 A2 19881221 (DE)

Application

EP 88106020 A 19880415

Priority

DE 3716112 A 19870514

Abstract (en)

In a method for manufacturing a cover made of a sheet of material which is provided with a strip of melt adhesive on a region provided for the cover back, a tape of melt adhesive is advanced in relation to the sheet of material in such a way that the front edge of the tape of melt adhesive is in alignment with the intended cover back. A strip of melt adhesive is separated from the tape of melt adhesive, which strip is pressed onto the sheet of material and fixed. <??>In order that a cover of this type can be manufactured in a simple and reproducible manner and, nevertheless, at a high speed, the tape (12) of melt adhesive is guided up to the sheet of material (10) before the strip (43) of melt adhesive is separated and the strip (43) of melt adhesive is only separated from the tape (12) of melt adhesive when it has been pressed onto the sheet of material (10). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung eines Einbandes aus einem Materialbogen, der mit einem Schmelzkleberstreifen auf einem für den Einbandrücken vorgesehenen Bereich versehen ist, wird ein Schmelzkleberband so in Bezug auf den Materialbogen zugeführt, daß die Vordenkante des Schmelzkleberbandes mit dem vorgesehenen Einbandrücken fluchtet. Von dem Schmelzkleberband wird ein Schmelzkleberstreifen abgetrennt, der an den Materialbogen angedrückt und fixiert wird. Damit ein solcher Einband auf einfache und reproduzierbare Weise und trotzdem mit hoher Geschwindigkeit hergestellt werden kann, wird das Schmelzkleberband (12) vor dem Abtrennen des Schmelzkleberstreifens (43) an den Materialbogen (10) herangeführt und der Schmelzkleberstreifen (43) erst dann von dem Schmelzkleberband (12) abgetrennt, wenn er an den Materialbogen (10) angedrückt ist.

IPC 1-7

B42C 7/00

IPC 8 full level

B42D 3/18 (2006.01); **B42C 7/00** (2006.01); **B42C 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B42C 7/00 (2013.01 - EP US)

Cited by

EP3556567A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 4898506 A 19900206; AT E70780 T1 19920115; CA 1306087 C 19920811; DE 3716112 C1 19880825; DE 3867139 D1 19920206; DK 261088 A 19881115; DK 261088 D0 19880511; EP 0295383 A2 19881221; EP 0295383 A3 19900110; EP 0295383 B1 19911227; ES 2028927 T3 19920716; GR 3004133 T3 19930331; JP S63302094 A 19881208

DOCDB simple family (application)

US 17633888 A 19880331; AT 88106020 T 19880415; CA 566304 A 19880509; DE 3716112 A 19870514; DE 3867139 T 19880415; DK 261088 A 19880511; EP 88106020 A 19880415; ES 88106020 T 19880415; GR 920400516 T 19920324; JP 11497988 A 19880513