

Title (en)

Method and apparatus for forming a thread reserve winding.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen einer Fadenreserve.

Title (fr)

Méthode et dispositif de formation d'une réserve de fil.

Publication

EP 0295394 A1 19881221 (DE)

Application

EP 88106465 A 19880422

Priority

- DE 3720220 A 19870617
- DE 3733353 A 19871002

Abstract (en)

[origin: JPS6417774A] PURPOSE: To easily loosen yarn and easily find a yarn tip part by arranging a first coil wound on the yarn tip part to be farthest from a coil pipe edge part. CONSTITUTION: Yarn 16 is wound from the left direction to the right direction for every winding toward a coil pipe tip part 60 of the right side. Because a pulse sensor switches off a coil pipe driving member again immediately after a preliminary yarn 15 of coils of a prescribed number is formed, a coil pipe 6 is temporarily stopped. However, the pulse sensor transmits pulses to also an automatic control device of an operating device 9. According to the transmission, a cam disc set performs a control in the next process. Because fingers 26, 27, 28 are applied to the coil pipe 6 again at first and next a suction pipe 43 is returned to the right direction, the coil pipe 6 is released from coil pipe receivers 33, 34 again. Next, a separating device 71 is operated so as to separate an excess yarn 70' and leave only a desired short yarn tip part 70. For the time, a feeding device 67 is returned and revolved and comes a non-action location. Also a guide member 63 is removed from yarn 16.

Abstract (de)

Die auf den Hülsenrand (60) der Hülse (6) einer Kreuzspule aufzubringende Fadenreserve (16) ist so beschaffen, daß das Fadenende (70) geradlinig oder je nach Hülsenart längs einer Schraubenlinie oder längs einer räumlichen Spirale auf dem Hülsenende (60) aufliegt. Das Fadenende (70) ist mit einer vorgebbaren Anzahl kreuzungsfrei nebeneinanderliegender Windungen überspult. Dabei sind die Windungen vorzugsweise mit Abstand nebeneinanderliegend angeordnet. Die zuerst gespulte Windung (62) ist am weitesten vom Hülsenrand entfernt. Die Vorrichtung zum Herstellen der Fadenreserve (15) ist vorzugsweise Bestandteil einer fahrbaren, von Spulstelle zu Spulstelle einer Kreuzspulen herstellenden Maschine wanderfähigen Bedienungsvorrichtung. Das Fadenende (70) wird entweder auf eine Länge von maximal 1 cm gekappt oder ein mindestens einige Zentimeter langer Endabschnitt (76) des Fadenendes wird im Inneren der Hülse (6) deponiert.

IPC 1-7

B65H 54/34

IPC 8 full level

B65H 54/34 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 54/34 (2013.01 - EP US); **B65H 2511/30** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 3344645 A1 19850620 - SCHUBERT & SALZER MASCHINEN [DE]
- DE 2503299 A1 19760729 - SCHUSTER & CO F M N
- DE 2330961 B2 19790913
- DE 2936392 B1 19801016 - PALITEX PROJECT CO GMBH
- DE 2622300 A1 19761209 - VYZK USTAV PLETARSKY

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0295394 A1 19881221; **EP 0295394 B1 19910904**; DE 3733353 A1 19881229; DE 3864594 D1 19911010; JP 2637169 B2 19970806; JP S6417774 A 19890120; US 4878629 A 19891107

DOCDB simple family (application)

EP 88106465 A 19880422; DE 3733353 A 19871002; DE 3864594 T 19880422; JP 14598488 A 19880615; US 20814588 A 19880616