

Title (en)

Method for embedding electric coil windings in a insulating compound and a mould therefor.

Title (de)

Verfahren zum Einbetten eines elektrischen Wickelgutes in eine Isoliermasse und dazu verwendete Giessform.

Title (fr)

Procédé pour noyer une matière à enruler électrique dans une masse isolante et moule à fondre utilisé à cet effet.

Publication

**EP 0295669 A1 19881221 (DE)**

Application

**EP 88109591 A 19880616**

Priority

DE 3720366 A 19870619

Abstract (en)

The coil winding, e.g. a transformer coil (6), is inserted in an elastomer mould (4) of silicon, which has a cavity matched to the shape of the completely embedded coil winding. The mould (4) is then placed in a tub (8) which is filled with a flowable impregnation medium (9) until the coil winding is covered, and is then evacuated. The vacuum is maintained until the coil winding is completely impregnated, without blow-holes. Subsequently, the mould (4) with the coil winding is placed in an oven and is heated there to the curing temperature. After a curing period, the mould (4) is taken from the oven and the coil winding (6) is removed from it. The mould (4) is produced with the aid of a metal model. <IMAGE>

Abstract (de)

Das Wickelgut, z.B. eine Transformatorschraube (6) wird in eine gummielastische Gießform (4) aus Silikon eingelegt, die einen der Gestalt des fertig eingebetteten Wickelgutes angepaßten Hohlraum aufweist. Die Gießform (4) wird dann in eine Wanne (8) gelegt, die mit einem fließfähigen Tränkmedium (9) bis zum Bedecken des Wickelgutes gefüllt und danach evakuiert wird. Das Vakuum wird solange aufrechterhalten, bis das Wickelgut vollständig und blasenfrei getränkt ist. Anschließend wird die Gießform (4) mit dem Wickelgut in einen Ofen verbracht und dort auf Härtetemperatur erhitzt. Nach einer Aushärtezeit wird die Gießform (4) aus dem Ofen genommen und das Wickelgut (6) aus ihr entfernt. Die Gießform (4) wird mit Hilfe eines Metallmodells hergestellt.

IPC 1-7

**H01F 41/12**

IPC 8 full level

**H01F 41/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

**H01F 41/127** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2024522 A1 19710616 - WESTINGHOUSE ELECTRIC CORP
- EP 0103237 A2 19840321 - TRANSFORMATOREN UNION AG [DE]
- EP 0129819 A1 19850102 - SIEMENS AG [DE]
- CH 624792 A5 19810814 - BBC BROWN BOVERI & CIE [CH]
- DE 2032530 A1 19720105 - TRANSFORMATOREN UNION AG

Cited by

EP1253608A1; US6629344B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0295669 A1 19881221; EP 0295669 B1 19920115; AT E71768 T1 19920215; DE 3720366 A1 19881229; DE 3720366 C2 19900705; DE 3867721 D1 19920227; ES 2030111 T3 19921016**

DOCDB simple family (application)

**EP 88109591 A 19880616; AT 88109591 T 19880616; DE 3720366 A 19870619; DE 3867721 T 19880616; ES 88109591 T 19880616**