

Title (en)

Method for winding cloth beam in a transport device and transport device therefore in a weaving mill.

Title (de)

Verfahren zum Anwickeln eines Warenbaumes in einem Transportgerät und Transportgerät dafür in der Weberei.

Title (fr)

Procédé d'enroulement d'un tissu sur un ensouple dans un dispositif de transport et dispositif de transport pour la mise en oeuvre de ce procédé pour le tissage.

Publication

EP 0296114 A1 19881221 (DE)

Application

EP 88810390 A 19880610

Priority

CH 227087 A 19870616

Abstract (en)

[origin: JPS6414351A] PURPOSE: To surely start the winding of a cloth onto a cloth beam by performing special operations using a winding beam and a pressing device. CONSTITUTION: When cutting a cloth 510 of a continuous length and starting the winding of one end thereof onto a cloth beam 51, the cloth 510 of the continuous length is wound around a winding beam 70, brought into contact with the cloth beam 51 and the winding beam 70 is then rotated around the cloth beam 51 to a prescribed position to cut the cloth 510 with a cutter 10. The cut end of the cloth 510 is pressed to the cloth beam 51 just after the cutting with a pressing device 11 to rotate the cloth beam 51 while moving the winding beam 70 around the cloth beam 51 in the opposite direction. The pressing of the pressing device 11 is continued until at least the top surface of the cut piece of the cloth 510 is covered with the cloth 510 connecting to the cut piece.

Abstract (de)

In einem Transportgerät (102) für eine Weberei wird nach Entnahme des Warenbaums aus einer Webmaschine (500) das Gewebe (510) mittels eines Anwickelbaums (70) in einer Schlaufe über einen neuen Warenbaum (51) gelegt. Anschliessend wird das Gewebe durch eine Schneidvorrichtung (10) abgeschnitten und mittels einer Tuchfaltvorrichtung (11) an den Umfang des neuen Warenbaums (51) angepresst. Mit Hilfe der Tuchfaltvorrichtung und des an sie angepressten Anwickelbaums (70) wird der Gewebeabschnitt (510) zwischen der Webmaschine (500a) und dem neuen Warenbaum (51) so an den neuen Warenbaum (51) herangeführt, dass das Anwickeln des Gewebes (510) nach dem Abschneiden auch bei glatten Geweben sicher und ohne Rutschen des Gewebes auf dem Warenbaum (51) erfolgt.

IPC 1-7

D03J 1/00; **D02H 13/38**; **B65H 16/06**

IPC 8 full level

D03J 1/02 (2006.01); **B65H 19/22** (2006.01); **B65H 19/28** (2006.01); **D02H 13/38** (2006.01); **D03J 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 19/28 (2013.01 - EP US); **D02H 13/38** (2013.01 - EP US); **D03J 1/001** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 3033837 A1 19820609 - CONTEX KONSTRUKTIONEN GMBH [DE]
- [A] DE 2417476 A1 19751030 - KREFELD APPARATEBAU ABK

Cited by

US5146954A; EP0867545A1; CN103409871A; EP0384887A1; US5031666A; EP0438972A1; US5224517A; CH682927A5

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0296114 A1 19881221; **EP 0296114 B1 19921223**; DE 3876868 D1 19930204; JP S6414351 A 19890118; US 4871124 A 19891003

DOCDB simple family (application)

EP 88810390 A 19880610; DE 3876868 T 19880610; JP 14792988 A 19880615; US 20619688 A 19880613