

Title (en)

Method and cover-strip for the preparation of a roadway-joint over a structural or settlement joint.

Title (de)

Verfahren und Abdeckstreifen zur Herstellung eines Fahrbahnüberganges über eine Konstruktions- oder Bewegungsfuge.

Title (fr)

Procédé et bande de recouvrement pour l'exécution d'un joint de chaussée sur un joint de construction ou de dilatation.

Publication

EP 0296377 A2 19881228 (DE)

Application

EP 88108583 A 19880528

Priority

DE 3720643 A 19870623

Abstract (en)

There is introduced into a channel-like recess which at least passes through the roadway surface and is situated above the said structural or settlement joint, after said recess has been covered with a bitumen-bonded, elastoviscous filling composition, a metallic cover strip comprising serrated lateral edges which covers the joint, the recess is filled with hot, chippings-like bulk material of uniform particle size, then its cavities are filled with a hot, bitumen-bonded, elastoviscous filling composition and, if appropriate, the bulk material layer is compressed, the recess having a width between 35 and 75 cm, the strip width lying between 15 and 40 cm, the serrations having a depth of 2 to 10 cm and the distance between the tips of the serrations being 3 to 20 cm. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung eines Fahrbahnüberganges über eine Konstruktions- oder Bewegungsfuge (10) wird in eine über dieser mindestens die Fahrbahndecke (16) durchsetzende kanalartige Ausnehmung (11) nach deren Beschichtung mit einer bitumengebundenen elastoviskosen Füllmasse (17) ein die Fuge überdeckender metallischer Abdeckstreifen (1) mit gezackten Seitenrändern eingebracht, die Ausnehmung mit heißem splittartigen Schüttgut einheitlicher Korngröße gefüllt, dann dessen Hohlräume mit heißer bitumengebundener elastoviskoser Füllmasse (19) gefüllt und gegebenenfalls die Schüttgutschicht verdichtet, wobei die Ausnehmung eine Breite zwischen 35 und 75 cm aufweist, die Streifenbreite zwischen 15 und 40 cm liegt, die Zackentiefe 2 bis 10 cm und der Abstand der Zackenspitzen 3 bis 20 cm beträgt.

IPC 1-7

E01C 11/02; **E01D 19/06**

IPC 8 full level

E01C 11/02 (2006.01); **E01C 11/12** (2006.01); **E01D 19/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

E01C 11/12 (2013.01); **E01D 19/067** (2013.01)

Cited by

US5024554A; FR2645886A1; EP0506196A1; CN103938824A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0296377 A2 19881228; **EP 0296377 A3 19890614**; **EP 0296377 B1 19920930**; AT E81170 T1 19921015; DE 3720643 A1 19890126; DE 3720643 C2 19901220; DE 3874976 D1 19921105

DOCDB simple family (application)

EP 88108583 A 19880528; AT 88108583 T 19880528; DE 3720643 A 19870623; DE 3874976 T 19880528