

Title (en)

Process and apparatus for producing flat lacquer surfaces.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung matter Lackoberflächen.

Title (fr)

Procédé et appareil pour produire des surfaces laquées mates.

Publication

**EP 0296395 A2 19881228 (DE)**

Application

**EP 88108864 A 19880603**

Priority

DE 3721071 A 19870626

Abstract (en)

In order to produce a matt surface with high-solids coating systems, in particular in the case of ultraviolet cross-linking coating systems, in which case a high degree of anti-scratch resistance is to be ensured, a two-layer process is used with two coating application stations connected one behind the other. In the first coating application station a first coating occurs which serves essentially for achieving a desired anti-scratch resistance. In the second coating application station, the cover coating for obtaining the desired degree of matt is carried out, the layer thickness of the coating layer applied in the second coating application station being selected to be so thin that the means which produce the matt finish project out of the surface and give the desired degree of matt. <IMAGE>

Abstract (de)

Um eine matte Oberfläche bei High-Solids-Lacksystemen, insbesondere bei UV-vernetzenden Lacksystemen zu erzielen, wobei gleichzeitig eine hohe Kratzfestigkeit gewährleistet sein soll, wird ein Zweischicht-Verfahren mit zwei hintereinander geschalteten Lackauftragsstationen verwendet. In der ersten Lackauftragsstation erfolgt eine Erstlackierung, die im wesentlichen zur Erzielung einer gewünschten Kratzfestigkeit dient. In der zweiten Lackauftragsstation wird die Decklackierung zur Einstellung des gewünschten Mattgrades vorgenommen, wobei die Schichtdicke der in der zweiten Lackauftragsstation aufgetragenen Lackschicht so gering gewählt wird, daß die Mattierungsmittel aus der Oberfläche herausragen und den gewünschten Mattgrad ergeben.

IPC 1-7

**B05D 3/06**; **B05D 5/02**; **A61C 13/00**

IPC 8 full level

**A61C 13/00** (2006.01); **B05D 1/36** (2006.01); **B05D 3/06** (2006.01); **B05D 5/02** (2006.01); **B05D 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B05D 7/536** (2013.01); **B05D 3/067** (2013.01); **B05D 5/02** (2013.01); **B05D 7/546** (2013.01); **B05D 2252/02** (2013.01)

Cited by

US7919144B2; WO2005009758A1; WO9221450A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0296395 A2 19881228**; **EP 0296395 A3 19890322**; **EP 0296395 B1 19920819**; AT E79570 T1 19920915; DE 3721071 C1 19890119; DE 3873834 D1 19920924

DOCDB simple family (application)

**EP 88108864 A 19880603**; AT 88108864 T 19880603; DE 3721071 A 19870626; DE 3873834 T 19880603