

Title (en)

Method and apparatus for regulating the supply of steam in a steaming chamber.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Regeln der Dampfzufuhr in einem Dämpfergehäuse.

Title (fr)

Procédé et installation pour régler l'arrivée de vapeur dans une enceinte de vaporisation.

Publication

EP 0297029 A1 19881228 (DE)

Application

EP 88810283 A 19880503

Priority

CH 232187 A 19870619

Abstract (en)

1. Method of regulating the steam supply in a steaming chamber (1) for continuous treatment of textile materials (2), by which the actual conditions within the steaming chamber (1) are measured and continually compared with a nominal value through a regulator controlled means, whereby the regulator controlled means is activated by changes in temperature, characterised in that the temperature of the steam atmosphere is measured at a point of measurement (f) outside the steaming chamber (1), within a pipe (3) which is able to communicate freely with the steam atmosphere inside the steaming chamber and with the outside atmosphere, whereby the point of measurement is connected to the region of the lowest steam layer existing within the steaming chamber (1).

Abstract (de)

Zur Ermittlung des Istzustandes der Dampfatosphäre im Innern des Dämpfergehäuses (1) ist eine Rohrleitung (3) an das Dämpfergehäuse angeschlossen, die sich bis unter den Boden des Dämpfergehäuses erstreckt und die zur Aussenatmosphäre geöffnet ist. In dieser Rohrleitung kann sich die Dampfatosphäre im Innern des Dämpfergehäuses (1) fortsetzen. An der Trennstelle Dampfatosphäre/Aussenatmosphäre wird mit einem Temperaturfühler (4) die Temperatur gemessen. Ein Ansteigen der Trennstelle hat eine Senkung der Temperatur zur Folge. Dabei wird über einen Regler (17) ein Dampfregelventil (16) betätigt, so dass über die Verteilerrohre (14) Dampf ins Innere des Dämpfergehäuses (1) geführt wird. Mit diesem Regelsystem wird im Innern des Dämpfergehäuses dauernd ein Ueberdruck zur Aussenatmosphäre aufrechterhalten, wobei eine konstante Temperatur und eine vollständige Dampffüllung erreicht wird.

IPC 1-7

D06B 19/00; **D06B 17/00**

IPC 8 full level

D06B 3/10 (2006.01); **D06B 3/12** (2006.01); **D06B 17/00** (2006.01); **D06B 19/00** (2006.01); **D06B 23/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

D06B 17/00 (2013.01); **D06B 19/0035** (2013.01); **D06B 3/12** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] FR 92751 E 19681227 - JULIEN DUNGLER [FR], et al
- [XD] DE 1937100 A1 19700129 - BRADFORD DYERS ASS LTD
- [A] EP 0073915 A2 19830316 - MONFORTS GMBH & CO A [DE]
- [A] US 3318114 A 19670509 - HARRY SCHNEIDER

Cited by

FR2663440A1; BE1007796A3; EP1063337A3; CN113829545A; EP0620306A1; US5369968A; US6485526B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0297029 A1 19881228; **EP 0297029 B1 19900718**; CH 673855 A5 19900412; DE 3860336 D1 19900823; ES 2016420 B3 19901101; JP H022988 B2 19900122; JP S646163 A 19890110

DOCDB simple family (application)

EP 88810283 A 19880503; CH 232187 A 19870619; DE 3860336 T 19880503; ES 88810283 T 19880503; JP 14144388 A 19880608