

Title (en)

Apparatus for washing tubular knitted fabrics.

Title (de)

Waschvorrichtung für Schlauchware und Verfahren zu ihrem Betrieb.

Title (fr)

Installation de lavage pour tricot tubulaire.

Publication

EP 0297039 A1 19881228 (DE)

Application

EP 88810398 A 19880613

Priority

CH 230587 A 19870618

Abstract (en)

The washing apparatus (1) comprises a cylindrical guide body (2) with a vertical axis above a tub (50). The guide body (2) consists of a lower floating body (10), a plurality of washing bodies (20) arranged above it and an upper terminating body (30). The floating body (10) and terminating body (30) are of similar design and are intended to make it easier to expand the tubular article (S) and to remove it from the guide body (2). Each washing body (20) is made in two parts and has an upper cylinder (21) and a lower cylinder (22). The upper cylinder (21) has a smaller diameter than the lower cylinder (22), but instead larger orifices distributed in a sieve-like manner on the circumference. From a plurality of sides, nozzles (60) are directed towards the upper cylinder (21), in order to spray liquor mixed with air against it. This ensures that the tubular article (S) is thoroughly washed by the liquor from the nozzles (60). The liquor builds up in the lower cylinders (22) and is pressed by gravity against the tubular article (S). This swells up and slides with low friction over the entire guide body. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Waschvorrichtung (1) umfasst einen zylindrischen Führungskörper (2) mit vertikaler Achse über einer Wanne (50). Der Führungskörper (2) besteht aus einem unteren Schwimmkörper (10), mehreren darüber befindlichen Waschkörpern (20) und einem oberen Abschlusskörper (30). Schwimmkörper (10) und Abschlusskörper (30) sind ähnlich ausgebildet und sollen die Ausweitung der Schlauchware (S) bzw. deren Abnahme vom Führungskörper (2) erleichtern. Jeder Waschkörper (20) ist zweiteilig ausgebildet und weist einen oberen Zylinder (21) und einen unteren Zylinder (22) auf. Der obere Zylinder (21) hat einen kleineren Durchmesser als der untere Zylinder (22), dafür aber grössere siebartig auf dem Umfang verteilte Oeffnungen. Von mehreren Seiten aus sind Düsen (60) gegen den oberen Zylinder (21) gerichtet, um mit Luft vermischte Flotte dagegen zu spritzen. Damit wird erreicht, dass Schlauchware (S) mit der Flotte aus den Düsen (60) durchgewaschen wird. Die Flotte staut sich in den unteren Zylindern (22) und wird durch Schwerkraft gegen die Schlauchware (S) gepresst. Diese bläht sich auf und gleitet reibungsarm über den ganzen Führungskörper.

IPC 1-7

D06B 3/10

IPC 8 full level

D06B 3/10 (2006.01)

CPC (source: EP)

D06B 3/105 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] GB 2068032 A 19810805 - DORNIER GMBH LINDAUER
- [Y] GB 2147626 A 19850515 - PEGG WHITELEY LTD

Cited by

IT201600094298A1; EP0995827A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0297039 A1 19881228

DOCDB simple family (application)

EP 88810398 A 19880613