

Title (en)

Apparatus for selectively feeding measured lengths of a least two different weft threads for the shuttles of a multiple shed loom.

Title (de)

Vorrichtung zur wahlweisen Lieferung abgemessener Längen wenigstens zweier verschiedener Schussfäden für die Schussfadenträger einer mehrsystemigen Webmaschine.

Title (fr)

Dispositif pour délivrer périodiquement des longueurs mesurées d'au moins deux fils de trame différents pour l'inséreur de trame d'un métier à tisser multiple.

Publication

EP 0297169 A1 19890104 (DE)

Application

EP 87115297 A 19871020

Priority

DE 3721309 A 19870627

Abstract (en)

An apparatus for selectively feeding measured lengths of at least two different weft threads for the weft thread carriers of a multiple shed loom with pneumatic weft thread supply has a rotatably mounted revolving measuring drum (3) to which is assigned, for each weft thread, a pressure roller (11) which is adjustable between an inactive rest position and an operating position. In the operating position, the respective pressure roller presses against the circumferential surface of the measuring drum, and the associated weft thread (18) is conveyed. The pressure rollers have all been pretensioned individually in the direction of their operating position by one pretensioning force at a time, and are arrestable by actuators (28, 22) in their rest position from which they are releasable by selective actuation of the actuators. Moreover, the pressure rollers (11) are associated with a return device (30) which is controlled as a function of the movement of the weft thread carriers and which returns the pressure rollers into the rest position by ending the weft thread feed. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zur wahlweisen Lieferung abgemessener Längen wenigstens zweier verschiedener Schußfäden für die Schußfadenträger einer mehrsystemigen Webmaschine mit pneumatischer Schußfadenversorgung weist eine drehbar gelagerte umlaufende Meßtrommel (3) auf, der für jeden Schußfaden eine zwischen einer unwirksamen Ruhestellung und einer Betriebsstellung verstellbare Druckrolle (11) zugeordnet ist. In der Betriebsstellung ist die jeweilige Druckrolle gegen die Umfangsfläche der Meßtrommel angepreßt, wobei der zugeordnete Schußfaden (18) gefördert wird. Alle Druckrollen sind einzeln durch jeweils eine Vorspannungskraft auf ihre Betriebsstellung zu vorgespannt und durch Betätigungsmittel (28, 22) in ihrer Ruhestellung verriegelbar, aus der sie durch wahlweise Auslösung der Betätigungsmittel freigebbar sind. Außerdem ist den Druckrollen (11) eine in Abhängigkeit von der Bewegung der Schußfadenträger gesteuerte, die Druckrollen unter Beendigung der Schußfadenlieferung in die Ruhestellung zurückführende Rückstelleinrichtung (30) zugeordnet.

IPC 1-7

D03D 47/36

IPC 8 full level

D03D 47/26 (2006.01); **D03D 47/36** (2006.01); **D03D 47/38** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

D03D 47/26 (2013.01 - KR); **D03D 47/261** (2013.01 - EP); **D03D 47/36** (2013.01 - EP); **D03D 47/361** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [AD] EP 0039009 A1 19811104 - LINKA ADOLF DIPL ING
- [AD] DE 2800639 A1 19790802 - SIPRA PATENT BETEILIGUNG
- [AD] US 3626990 A 19711214 - LINKA ADOLF
- [A] DE 2938921 A1 19810402 - MAYER & CIE MASCHINENFABRIK

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

DE 3721309 C1 19880721; BR 8800831 A 19890103; CN 1030267 A 19890111; EP 0297169 A1 19890104; JP S646149 A 19890110; KR 890000712 A 19890316

DOCDB simple family (application)

DE 3721309 A 19870627; BR 8800831 A 19880226; CN 88100371 A 19880122; EP 87115297 A 19871020; JP 462888 A 19880112; KR 880004567 A 19880422