

Title (en)
Device for securing a saw blade.

Title (de)
Vorrichtung zum Einspannen eines Kreissägeblattes.

Title (fr)
Dispositif de fixation d'une lame de scie.

Publication
EP 0297468 A2 19890104 (DE)

Application
EP 88110160 A 19880625

Priority
DE 3721470 A 19870630

Abstract (en)
[origin: JPS6487113A] PURPOSE: To separate a circular saw blade simply from the cutting surface of a workpiece to be processed after the cutting operation by mounting a replace type tool unit at the free end of a circular saw shaft slidably on the rotary drive system and keeping the contact while a compressing tool puts the tool unit in pressure contact with a stopper surface. CONSTITUTION: With operation of a pressing medium cylinder 33, a pressing tool 35 presses a tool unit 14 formed from a flange ring 11, circular saw blade 12, and flange ring 9 to a stopper surface 6 of a saw shaft end 5, and a workpiece to be processed W is cut in the specified manner. Therein the saw blade 12 cuts the workpiece W while a transmission case is revolving, and when the workpiece is removed, the pressing tool 35 is separated from the unit 14 together with a sleeve 29 with the operation of the cylinder 33, and the unit 14 slides on the shaft end 5 for a minor distance under the action of a compression spring 17, and the saw blade 12 separates from the cutting surface of the workpiece W, and the transmission case is reset to the initial position. Accordingly the saw blade 12 is separated from the cut surface of the workpiece W, and there is no risk that the cut surfaces are damaged.

Abstract (de)
Bei einer Vorrichtung zum Einspannen eines Kreissägeblattes ist das Sägeblatt (12) fest zwischen zwei Flanschringen (9, 11) eingespannt und hierdurch mit diesen zu einer austauschbaren Werkzeugeinheit (14) verbunden, die drehfest und gleitverschieblich auf das freie Ende (5) einer Sägewelle (4) aufgeschoben wird. Zwischen der Werkzeugeinheit (14) und einer stirnseitigen Anschlagfläche (6) der Sägewelle (4) sind Druckfedern (17) oder dergleichen angeordnet, die auf den einen Flanschring (9) wirken und die Werkzeugeinheit um eine kleine Wegstrecke von der Anschlagfläche (6) abdrücken. Gegen den anderen Flanschring ist ein drehend gelagerter Druckteller (35) zentrisch anpressbar, der die Werkzeugeinheit (14) in fester Anlage an der Anschlagfläche (6) der Sägewelle (4) hält.

IPC 1-7
B27B 5/32

IPC 8 full level
B23D 61/02 (2006.01); **B27B 5/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B27B 5/32 (2013.01 - EP US); **Y10T 83/9379** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/9403** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/9464** (2015.04 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0297468 A2 19890104; **EP 0297468 A3 19891206**; **EP 0297468 B1 19920311**; AT E73380 T1 19920315; DE 3721470 A1 19890112; ES 2031181 T3 19921201; JP S6487113 A 19890331; US 4934238 A 19900619

DOCDB simple family (application)
EP 88110160 A 19880625; AT 88110160 T 19880625; DE 3721470 A 19870630; ES 88110160 T 19880625; JP 15701588 A 19880627; US 21075788 A 19880623