

Title (en)

Vacuum package, especially for (ground) roast coffee.

Title (de)

Vakuum-Verpackung, insbesondere für (gemahlenen) Röstkaffee.

Title (fr)

Emballage sous-vide, en particulier pour café torréfié (moulu).

Publication

EP 0298302 A2 19890111 (DE)

Application

EP 88109907 A 19880622

Priority

- DE 3721890 A 19870702
- DE 3737111 A 19871102
- DE 3807469 A 19880308

Abstract (en)

Vacuum packages consisting of a multi-layer composite film serve in many cases for receiving aroma-sensitive consumer goods, in particular of (ground) roast coffee. The vacuum package consists of a central (coffee) block (10) and fin folds (14) which project on both sides. In the region of said fin folds, a tear-off strip (17) can be mounted below a closure seam (11) for easier opening of the vacuum package. Assigned to said strip is a grip tab (19), formed by punch cuts, in the region of a weld (lateral weld 20) of the composite film. <??>In order reliably to guarantee the tightness of the vacuum package in the region of the grip tab (19), the tear-off strip (17) ends with its grip end (18) at a distance from the grip tab (19) or the punch cuts of the latter. By this means, fine channels, arising at the edges of the tear-off strip (17) in the region of the lateral weld (20), are prevented from running into the region of the punch cuts. <??>The handling of the vacuum package is considerably improved during opening by a special arrangement of the grip tab (19) at a distance from the lateral edge (21) of said vacuum package. <IMAGE>

Abstract (de)

Vakuum-Verpackungen aus einer mehrschichtigen Verbundfolie dienen vielfach zur Aufnahme von aromaempfindlichen Verbrauchsgütern, insbesondere von (gemahlenem) Röstkaffee. Die Vakuum-Verpackung besteht aus einem mittigen (Kaffee-)Block (10) und beidseits überstehenden Flossenfaltungen (14). Im Bereich derselben kann ein Aufreißstreifen (17) unterhalb einer Verschußnaht (11) zum erleichterten Öffnen der Vakuum-Verpackung angebracht sein. Diesem ist eine durch Stanzschnitte gebildete Griffflasche (19) im Bereich einer Verschweißung (Seitenverschweißung 20) der Verbundfolie zugeordnet. Um die Dichtigkeit der Vakuum-Verpackung im Bereich der Griffflasche (19) zuverlässig zu gewährleisten, endet der Aufreißstreifen (17) mit seinem Griffende (18) mit Abstand von der Griffflasche (19) bzw. den Stanzschnitten derselben. Dadurch wird verhindert, daß an den Rändern des Aufreißstreifens (17) im Bereich der Seitenverschweißung (20) entstehende feine Kanäle bis in den Bereich der Stanzschnitte laufen. Durch eine besondere Anordnung der Griffflasche (19) mit Abstand vom Seitenrand (21) der Vakuum-Verpackung wird die Handhabung beim Öffnen deutlich verbessert.

IPC 1-7

B65D 30/08; **B65D 75/64**; **B65D 75/66**

IPC 8 full level

B65D 33/00 (2006.01); **B65D 30/08** (2006.01); **B65D 75/64** (2006.01); **B65D 75/66** (2006.01); **B65D 81/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 75/66 (2013.01 - EP US)

Cited by

EP1772380A1; EP0358916A1; US4993555A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0298302 A2 19890111; **EP 0298302 A3 19891206**; **EP 0298302 B1 19930203**; DE 3807469 A1 19890112; DE 3878056 D1 19930318; DK 363288 A 19890103; DK 363288 D0 19880630; ES 2038719 T3 19930801; FI 883160 A0 19880701; FI 883160 A 19890103; JP H01124576 A 19890517; NO 882841 D0 19880627; NO 882841 L 19890103; US 4927028 A 19900522

DOCDB simple family (application)

EP 88109907 A 19880622; DE 3807469 A 19880308; DE 3878056 T 19880622; DK 363288 A 19880630; ES 88109907 T 19880622; FI 883160 A 19880701; JP 16235288 A 19880629; NO 882841 A 19880627; US 20805188 A 19880617