

Title (en)
PACKAGING MACHINE.

Title (de)
VERPACKUNGSMASCHINE.

Title (fr)
MACHINE D'EMBALLAGE.

Publication
EP 0298994 A1 19890118 (DE)

Application
EP 87903689 A 19870505

Priority
IT 332687 A 19870121

Abstract (en)
[origin: EP0275346A1] A machine for packaging in a vacuum or in a controlled atmosphere has bells (1-24) and covers (I-X) that are continuously fixed to two separate annular conveyors (25, 26) that move on two separate horizontal superimposed planes. The lower conveyor is longer and is provided with a plurality of equally-spaced bells, the fixing plane being turned upwards, whereas the upper conveyor is shorter and provided with fewer equally-spaced covers, having the same spacing as the bells, with their fixing plane turned downwards. Both conveyors cross at least one geometrically identical section, in which in a stationary state of kinematic equality a perfect matching by superimposition of the fixing plane of each cover and of the fixing plane of the corresponding bell is achieved. Upstream and downstream of the section in which there is a state of kinematic equality between both conveyors, the bells are always open at their tops, in order to allow technological preparation and finishing processes to be carried out in each bag that constantly remains in the said bell.

Abstract (fr)
Une machine pour emballer sous vide ou en atmosphère contrôlée possède des cloches (1-24) et des couvercles (I-X) qui sont solidement reliés en continu avec deux convoyeurs annulaires séparés (25, 26) qui se déplacent sur deux plans horizontaux superposés séparés. Le convoyeur inférieur est plus long et est équipé d'une pluralité de cloches disposées à intervalle égal, le plan de fixation étant orienté vers le haut, tandis que le convoyeur supérieur est plus court et équipé d'un nombre inférieur de couvercles disposés à intervalle égal, dont l'espacement est le même que celui des cloches et dont le plan de fixation est orienté vers le bas. Les deux convoyeurs parcourent au moins un tronçon géométriquement identique dans lequel, dans un état fixe d'égalité cinématique, est réalisée une union parfaite par superposition du plan de fixation de chaque couvercle et du plan de fixation de la cloche correspondante passant en dessous. En amont et en aval de ce tronçon où on observe un état d'égalité cinématique entre les deux convoyeurs, les cloches sont toujours ouvertes vers le haut, afin de permettre le déroulement séquentiel de processus technologiques de préparation et de finition de chaque sachet défilant qui demeure constamment dans ladite cloche.

IPC 1-7
B65B 31/02

IPC 8 full level
B65B 31/02 (2006.01); **B65B 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 31/022 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0275346 A1 19880727; EP 0275346 B1 19920408; AR 247164 A1 19941130; AT E74561 T1 19920415; AU 594479 B2 19900308; AU 7511687 A 19880810; BG 49821 A3 19920214; BR 8707636 A 19891031; CA 1291021 C 19911022; CN 1015975 B 19920325; CN 87104757 A 19880803; CS 8800363 A2 19911015; CZ 279055 B6 19941215; DE 3778142 D1 19920514; DK 522188 A 19880920; DK 522188 D0 19880920; EP 0298994 A1 19890118; ES 2030011 T3 19921016; FI 85003 B 19911115; FI 85003 C 19920225; FI 884178 A0 19880912; FI 884178 A 19880912; GR 3004322 T3 19930331; HU 204466 B 19920128; HU T56318 A 19910828; IT 1207602 B 19890525; IT 8703326 A0 19870121; JP H01501858 A 19890629; SU 1671158 A3 19910815; WO 8805401 A1 19880728

DOCDB simple family (application)
EP 87106328 A 19870505; AR 30892287 A 19871002; AT 87106328 T 19870505; AU 7511687 A 19870505; BG 8547288 A 19880920; BR 8707636 A 19870505; CA 557012 A 19880121; CN 87104757 A 19870711; CS 36388 A 19880119; DE 3778142 T 19870505; DK 522188 A 19880920; EP 8700233 W 19870505; EP 87903689 A 19870505; ES 87106328 T 19870505; FI 884178 A 19880912; GR 920400526 T 19920409; HU 328287 A 19870505; IT 332687 A 19870121; JP 50342287 A 19870505; SU 4356489 A 19880921