

Title (en)

PROCESS AND DEVICE FOR TRIMMING GRINDING WHEELS.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM ABRICHTEN VON SCHLEIFSCHEIBEN.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF POUR LE TAILLAGE DES MEULES.

Publication

EP 0299014 A1 19890118 (DE)

Application

EP 88900763 A 19880120

Priority

CH 24187 A 19870125

Abstract (en)

[origin: WO8805367A1] In order to eliminate the need to define in advance the grinding line (SL 2) between trimming wheel (12) and grinding wheel (10) and to reset the C axis to zero after each trimming operation of the grinding wheels (10), a trimming wheel (12) with separate drive (11) is directly mounted on the plain turning slide (19) instead of on the turntable (2) of the grinding machine. The said grinding line is thus not displaced when the C axis is set to zero and is permanently held in a defined position with respect to the longitudinal axis (Z axis) and to the B axis perpendicular thereto of the grinding machine. To enable the quality and precision of the trimming to be increased, a trimming wheel (12) is used that can be drawn over a spindle running on double bearings via a conical seat.

Abstract (fr)

Dans le but de supprimer la nécessité de définir préalablement la ligne de meulage (SL 2) entre la roue de taillage (12) et la meule (10) ainsi que de remettre à zéro l'axe des C après chaque opération de taillage, une roue de taillage (12) entraînée séparément (11) est montée directement sur le chariot longitudinal (19) au lieu de la table rotative (2) de la meuleuse. Ladite ligne de meulage n'est ainsi pas déplacée lors de la remise à zéro de l'axe des C et est maintenue en permanence dans une position définie par rapport à l'axe longitudinal (axe des Z) et à l'axe des B, qui lui est perpendiculaire, de la meuleuse. Afin d'accroître la qualité et la précision du taillage, on utilise une roue de taillage (12) qui se monte, par l'intermédiaire d'un siège conique, sur une broche munie de deux paliers.

IPC 1-7

B24B 53/053

IPC 8 full level

B24B 53/053 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B24B 53/053 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8805367A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8805367 A1 19880728; CH 671912 A5 19891013; EP 0299014 A1 19890118; JP H01502500 A 19890831; US 4936051 A 19900626

DOCDB simple family (application)

CH 8800011 W 19880120; CH 24187 A 19870125; EP 88900763 A 19880120; JP 50089188 A 19880120; US 26976988 A 19880923