

Title (en)

CLEANING DEVICE FOR PRINTING MACHINES.

Title (de)

DRUCKMASCHINEN-REINIGUNGSVORRICHTUNG.

Title (fr)

DISPOSITIF DE NETTOYAGE DES MACHINES D'IMPRESSION.

Publication

EP 0299203 A2 19890118 (DE)

Application

EP 88109244 A 19880610

Priority

DE 3723400 A 19870715

Abstract (en)

A process and device for cleaning the rubber blankets of web offset printing machine while the web is running, wherein the washing agent (detergent) used for loosening the ink and paper residues on the rubber blanket is partly absorbed by the print web and passes on to the drier. During cessation of printing, on which a rising and then a falling ink-residue curve and a corresponding washing agent loading curve are superimposed, an undesirably high level of volatilisation can take place. The quantity of vapour can, on the one hand, be controlled by the washing programme. On the other hand, the quantity of vapour can be regulated by intervention in the volatilisation process by means of a substance applied to the surface of the web. The application of the substance inhibits the volatilisation, modifies the ratio of components of the vapour and, in addition, the volatilising components can be sealed in. Water is of prime importance as the relevant substance. A spray device is arranged at the entrance of the drying unit, which device is charged quantitatively and time-wise with the objective of producing the lowest possible concentration of explosive or harmful vapours. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Reinigen der Gummitücher einer Rollenoffsetdruckmaschine bei laufender Bahn. Das zum Lösen der Farb- und Papierreste auf dem Gummituch eingesetzte Waschmittel wird zum Teil von der Druckbahn aufgenommen und gelangt in den Trockner. Beim auslaufenden Druck, dem sich eine ansteigende und dann abfallende Farbreckkurve und eine entsprechende Waschmittel-Beladungskurve überlagert, kann eine unerwünscht hohe Abdampfung auftreten. Die Dampfmengen können einerseits über das Waschprogramm gesteuert werden. Andererseits können die Dampfmengen dadurch gelenkt werden, daß auf den Abdampfprozeß mittels eines auf die Bahnoberfläche aufgegebenen Stoffs eingegriffen wird. Der Stoffauftrag führt zur Hemmung der Abdampfung, verschiebt die Dampfanteile, zusätzlich können die verdampfenden Komponenten versiegelt werden. Vorrangig wird als diesbezüglicher Stoff Wasser angewendet. Im Bereich des Trocknereingangs ist eine Sprühhvorrichtung angeordnet, die quantitativ und zeitlich mit Ziel der geringstmöglichen Konzentration an explosiven oder schadstoffhaltigen Dämpfen beschickt wird.

IPC 1-7

B41F 35/06

IPC 8 full level

B41F 23/02 (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01); **B41F 35/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 23/02 (2013.01 - EP US); **B41F 35/06** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0378206A3; EP0527316A1; US5289774A; EP0372588A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0299203 A2 19890118; **EP 0299203 A3 19900328**; **EP 0299203 B1 19931013**; AT E95759 T1 19931015; DE 3723400 C1 19890223; JP H0193356 A 19890412; JP H0466192 B2 19921022; US 5097764 A 19920324

DOCDB simple family (application)

EP 88109244 A 19880610; AT 88109244 T 19880610; DE 3723400 A 19870715; JP 17484588 A 19880713; US 60514390 A 19901029