

Title (en)
Process and devices to mechanically connect to each pin or insert in each socket of electrical components a connecting piece which forms part of a plurality of conductors equipped with such pieces.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtungen zum mechanischen Anschliessen eines Verbindungsteils auf jeden Stift oder in jede Buchse von elektrischen Bauteilen, das zu einer Vielzahl von Leitern gehört, welche mit solchen Teilen ausgerüstet sind.

Title (fr)
Procédés et dispositifs pour connecter mécaniquement sur chaque borne ou dans chaque alvéole de composants électriques, une pièce de connexion faisant partie d'un lot de fils conducteurs équipés de telles pièces.

Publication
EP 0299897 A1 19890118 (FR)

Application
EP 88430018 A 19880715

Priority
FR 8710338 A 19870717

Abstract (en)
[origin: JPS6435886A] PURPOSE: To enhance the workability of a plurality of wires by mounting a wire terminal onto one or a plurality of electronic equipment terminals or slots, respectively, and positioning one or a plurality of equipment terminals or slots in a prescribed biaxial directions to one or a plurality of clamps, thereby neatly arranging the wires on a prescribed axis which is orthogonal to these axes. CONSTITUTION: A circular turn table 2 of a wiring robot 10 is rotated around a vertical axis 3 by a step motor 4, and wire terminals 20a, 20b are mounted on a wire 6a, supplied by work stations 6-12 arranged around the table 2 on the base of the control of a computer unit 23. The wire 20 having the terminals 20a, 20b mounted thereon is taken from the station 12 to a carriage 19, and moved in the radial direction of the table 2. In a working station 14, an electric equipment 16 is moved by a conveyor 13, and a pallet 15 is moved to the position of an automatic connecting work station 18 with respect to the station 12 in the position of a table 21.

Abstract (fr)
L'invention a pour objet des procédés et des dispositifs pour connecter mécaniquement sur chaque borne ou dans chaque alvéole de composants électriques, une pièce de connexion faisant partie d'un lot de fils équipés de telles pièces. Un dispositif selon l'invention comporte un tube rigide et creux (32) qui a, à son extrémité avant, une pointe (33) composée de volets qui peuvent s'écarter et qui est montée sur un chariot (19) déplaçable suivant un axe (z zl). Les composants électriques (28, 30) sont montés sur une palette montée sur une table motorisée. On amène chaque borne (29) ou chaque alvéole (31) dans l'alignement de l'axe (z zl). On avance le chariot (19) pour engager le tube à travers l'amas de fils (20). On ouvre la pointe (33). On engage dans le tube (32) une pince (26) serrant un fil (20) immédiatement à l'arrière d'une pièce de connexion. Une application est la réalisation mécanique des opérations d'interconnexion par des fils des divers composants électriques d'une machine.

IPC 1-7
H01R 43/20

IPC 8 full level
H01R 43/00 (2006.01); **H01R 43/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)
H01R 43/20 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53174** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53209** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] US 4589817 A 19860520 - ADINOLFI PHILIP J [US], et al
• [AD] EP 0076773 A1 19830413 - AUTOMATISMES ET TECH AVANCEES [FR]
• [A] DE 1690252 A1 19710513 - TELEFUNKEN PATENT

Cited by
FR2644379A1; EP0476274A3; DE4400444A1; US5459924A; US5697147A; US6212766B1; WO9201531A1; WO9001818A3; EP0534822B1; WO2023060966A1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE ES GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0299897 A1 19890118; CA 1322100 C 19930914; FR 2618286 A1 19890120; FR 2618286 B1 19891215; JP S6435886 A 19890206; US 4864718 A 19890912

DOCDB simple family (application)
EP 88430018 A 19880715; CA 571811 A 19880712; FR 8710338 A 19870717; JP 17725888 A 19880718; US 21634688 A 19880707