

Title (en)

Device to compensate for tension fluctuations of a warp thread during shed forming in multiple flat looms.

Title (de)

Vorrichtung zum Ausgleich von Kettfadenspannungsschwankungen bei der Fachbildung bei mehrsystemigen Flachwebmaschinen.

Title (fr)

Dispositif pour équilibrer les variations de tension d'un fil de chaîne pendant la formation de la foule dans des métiers à tisser plats multiples.

Publication

EP 0300087 A1 19890125 (DE)

Application

EP 87115298 A 19871020

Priority

DE 3724358 A 19870723

Abstract (en)

[origin: JPS6433241A] PURPOSE: To equalize warp tension irrespective of the heddle position by placing each deflecting member for guiding each warp toward heddles on each plate spring and fluctuating the plate springs through the motion of cams synchronously rotating with shedding motion to change each passageway length of each warp. CONSTITUTION: The purpose is achieved by heddlings warps 5 from a warp beam 4 to heddle-eyes 41 through a deflecting roller 31 and deflecting members 37, by fluctuating plate springs 34, the one free end of which is brought into contact with a holding rail 48, through lands of cams 47 fixed on a spirally rotating camshaft 42 and located above the springs 34 to move the members 37 up and down in combination with the shedding motion of a shuttle path 8 so as to change the passageway length of the warp from the member 37 to the position shown by the sign 8b, to compensate tension fluctuation and to equalize warp tension irrespective of the position of a heddle 7.

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum Ausgleich von Kettfadenspannungsschwankungen bei der Fachbildung bei mehrsystemigen Flachwebmaschinen weist auf dem Fadenlaufweg zwischen dem Kettbaum und den Fachbildungsmitteln angeordnete, beweglich gelagerte Umlenkmittel für die Kettfäden auf. Diese Umlenkmittel sind durch eine Anzahl einzelner, unabhängig voneinander beweglich gelagerter Umlenkelemente (37) gebildet, von denen jedes einen einzelnen Kettfaden (5) oder eine Gruppe benachbarter Kettfäden führt. Außerdem sind die Umlenkelemente (37) mit Steuermitteln (42) gekuppelt, die ihrerseits mit den Fachbildungsmitteln (7) zwangsläufig synchronisiert sind und die den Umlenkelementen eine einen Spannungsausgleich der jeweiligen Kettfäden bei der Fachbildung bewirkende begrenzte Bewegung erteilen.

IPC 1-7

D03D 47/26

IPC 8 full level

D03D 47/26 (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

D03D 47/00 (2013.01 - KR); **D03D 47/26** (2013.01 - EP US); **D03D 47/267** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 3346030 A1 19850620 - INST TEXTIL & FASERFORSCHUNG [DE]
- [A] DE 2329303 A1 19740103 - VYZK USTAV BAVLNARSKY
- [A] GB 2130255 A 19840531 - NUOVO PIGNONE SPA
- [A] DE 1239637 B 19670427 - ANDRE JAKUES SCHAEERER DR ING

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0300087 A1 19890125; BR 8801371 A 19890208; CN 1030802 A 19890201; DE 3724358 A1 19890209; JP S6433241 A 19890203; KR 890002461 A 19890410; US 4815504 A 19890328

DOCDB simple family (application)

EP 87115298 A 19871020; BR 8801371 A 19880325; CN 88100372 A 19880122; DE 3724358 A 19870723; JP 31595887 A 19871214; KR 880004574 A 19880422; US 12359787 A 19871120