

Title (en)

Method and apparatus for treating textile materials in jet machines.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Behandeln von Textilgut in Jet-Färbemaschinen.

Title (fr)

Procédé et installation de traitement de matières textiles dans des machines jet.

Publication

EP 0300359 A2 19890125 (DE)

Application

EP 88111285 A 19880714

Priority

DE 3724075 A 19870721

Abstract (en)

[origin: JPS6440659A] PURPOSE: To enable good level dyeing of a textile material at a low bath ratio in reduced energy by heating an endless material to be treated while recycling the material by a gas stream, spraying a dyeing solution into the gas stream and absorbing the dyeing solution into the material to be treated. CONSTITUTION: A material TG to be treated is introduced into a dyeing machine by a gas stream of a blower G and sewn together to provided the endless material. At the same time, a dyeing auxiliary is fed by spraying from a makeup vessel AG through a venturi tube VV from the suction side of the blower G into the circulating gas stream. The material TG to be treated is circulated through a treating tank BK by action of a nozzle DS and when the material to be treated attains a prescribed temperature by steam, a dyeing solution is fed from a suction side of the blower G through a metering pump D into stream in the same method as the above dyeing auxiliary is fed and circulation of the material to be treated and stream is continued until the dyeing agent is absorbed into the material TG to be treated to carry out good level dyeing of the textile material in a low path ratio under energy saving conditions.

Abstract (de)

Im Zuge der isothermen Naßbehandlung von strangförmigem Textilgut in Jet-Färbeanlagen stellt die Zuführung von gelösten bzw. dispergierten Behandlungsmitteln zum den Warenumlauf besorgenden Gasstrom auf der Druckseite des Gebläses noch nicht das Optimum an rationellen Verfahrensbedingungen dar, weil für sie das Vorhandensein eines speziellen Injektionskreislaufes unentbehrlich ist. Durch Wegfall des separaten Injektionskreislaufes und Eindosieren der Behandlungsmittel vor dem den Warenlauf bewirkenden Gebläse (d.h. auf dessen Saugseite) in den antreibenden Gasstrom werden erfindungsgemäß erhebliche maschinentechnische Vereinfachungen erhalten, die sich auch verfahrenstechnisch, im Energieverbrauch und kosten- sowie umweltmäßig günstig auswirken.

IPC 1-7

D06B 3/28

IPC 8 full level

D06B 3/24 (2006.01); **D06B 3/28** (2006.01); **D06B 23/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

D06B 3/28 (2013.01 - EP KR US); **D06B 23/205** (2013.01 - EP)

Cited by

EP0877114A3

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0300359 A2 19890125; **EP 0300359 A3 19890621**; **EP 0300359 B1 19920513**; CA 1339899 C 19980609; DE 3724075 A1 19890202; DE 3871005 D1 19920617; DK 169288 B1 19941003; DK 405188 A 19890122; DK 405188 D0 19880720; ES 2041746 T3 19931201; JP 2787576 B2 19980820; JP S6440659 A 19890210; KR 890002490 A 19890410; KR 960008841 B1 19960705; PT 88046 A 19890630; PT 88046 B 19940131; US 4862546 A 19890905; ZA 885243 B 19890329

DOCDB simple family (application)

EP 88111285 A 19880714; CA 572487 A 19880720; DE 3724075 A 19870721; DE 3871005 T 19880714; DK 405188 A 19880720; ES 88111285 T 19880714; JP 17930788 A 19880720; KR 880009042 A 19880720; PT 8804688 A 19880720; US 22175988 A 19880720; ZA 885243 A 19880720