

Title (en)

Circulating transfer system for a number of baskets for a drum drawing machine.

Title (de)

Umlauf-Transportsystem für eine Anzahl von Ziehgut-Körben für eine Trommelziehmaschine.

Title (fr)

Système de transfert circulant pour un nombre de paniers du matériau à étirer pour une machine d'étirage à tambour.

Publication

EP 0301999 A2 19890201 (DE)

Application

EP 88730109 A 19880510

Priority

DE 3725511 A 19870729

Abstract (en)

The invention relates to a circulating transfer system for a number of baskets for a drum drawing machine, the said system consisting of a self-contained conveyor track on which several baskets of drawing material in succession can be fed to the charging station, run-out station, run-in station and removal station, the functions carried out in the individual stations taking place simultaneously or with a time overlap. <??>In order to effect a considerable increase in the effectiveness of such a transfer system and to shorten the drawing time while taking into account also unavoidable tube tears, it is proposed according to the invention that, in the region between run-out station (9) and run-in station (11), the conveyor track (5) have a branch (14, 15, 16) for moving baskets (6) containing drawing material in and out. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Umlauf-Transportsystem für Ziehgut-Körbe einer Trommelziehmaschine, bestehend aus einer in sich geschlossenen Förderbahn, auf der mehrere Ziehgut-Körbe nacheinander der Aufgabestation, Ablaufstation, Einlaufstation und Entnahmestation zuführbar sind, wobei die in den einzelnen Stationen ausgeführten Funktionen gleichzeitig oder sich zeitlich überschneidend ablaufen. Um die Effektivität eines solchen Transportsystems wesentlich zu erhöhen und die Ziehzeit auch unter Berücksichtigung von unvermeidbaren Rohrreißern zu verkürzen, wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß die Förderbahn (5) im Bereich zwischen Ablaufstation (9) und Einlaufstation (11) einen Abzweig (14, 15, 16) zum Aus- und Einfahren von Ziehgut-Körben (6) aufweist.

IPC 1-7

B21C 1/02; **B21C 47/26**

IPC 8 full level

B21C 1/34 (2006.01); **B21C 1/02** (2006.01); **B21C 47/24** (2006.01); **B21C 47/26** (2006.01); **B65H 67/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21C 1/02 (2013.01 - EP US); **B21C 47/24** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 3725511 C1 19880310; DE 3867166 D1 19920206; EP 0301999 A2 19890201; EP 0301999 A3 19891220; EP 0301999 B1 19911227; JP S6443466 A 19890215; US 4890470 A 19900102

DOCDB simple family (application)

DE 3725511 A 19870729; DE 3867166 T 19880510; EP 88730109 A 19880510; JP 18532888 A 19880725; US 22568388 A 19880728