

Title (en)
Rivet setting tool for setting blind rivets.

Title (de)
Nietsetzwerkzeug zum Setzen von Blindnieten.

Title (fr)
Outil de pose de rivets pour poser des rivets borgnes.

Publication
EP 0302128 A1 19890208 (DE)

Application
EP 87111206 A 19870804

Priority
EP 87111206 A 19870804

Abstract (en)
In a rivet setting tool for setting blind rivets, with a conveying channel which extends rearwards through the head of the implement from the mouthpiece and is intended for carrying away the mandrels which have been torn off, with an axial feed device which can be actuated for the upsetting operation and comprises a cylinder-piston arrangement consisting of a pneumatic piston and a hydraulic piston, and with a compressed-air supply arrangement for actuating the feed device and discharging the mandrels which have been torn off, an actuating member (27) can be moved into two operating positions. In the first operating position, it opens a conveying-channel valve (34, 44) which introduces compressed air into the conveying channel for the purpose of sucking up the rivet and, in the second operating position, opens a pneumatic-piston valve (43) for actuating the feed device (9). <IMAGE>

Abstract (de)
Bei einem Nietsetzwerkzeug zum Setzen von Blindnieten mit einem vom Mundstück durch den Gerätekopf nach hinten sich erstreckenden Förderkanal zum Abführen der abgerissenen Nietstifte, mit einer für den Stauchvorgang betätigbaren, axialen Vorschubeinrichtung, die eine aus einem Pneumatikkolben und einem Hydraulikkolben bestehende Zylinder-Kolben-Anordnung umfaßt, und mit einer Druckluftzuführeinrichtung zum Betätigen der Vorschubeinrichtung und zum Ausfordern der abgerissenen Stifte ist ein Betätigungsglied (27) in zwei Betriebsstellungen bewegbar, öffnet in erster Betriebsstellung ein Förderkanalventil (34, 44), daß Druckluft zum Ansaugen des Niets in den Förderkanal einführt, und öffnet in zweiter Betriebsstellung ein Pneumatikkolbenventil (43) zur Betätigung der Vorschubeinrichtung (9).

IPC 1-7
B21J 15/06

IPC 8 full level
B21J 15/18 (2006.01); **B21J 15/00** (2006.01); **B21J 15/02** (2006.01); **B21J 15/06** (2006.01); **B21J 15/16** (2006.01); **B21J 15/32** (2006.01); **B21J 15/34** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21J 15/105 (2013.01 - EP US); **B21J 15/32** (2013.01 - US); **B21J 15/326** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53739** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5377** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] DE 3532932 A1 19870319 - SCHWAB MASCHBAU [DE]
• [A] GB 1235855 A 19710616 - TUCKER EYELET CO GEORGE
• [A] US 3451248 A 19690624 - BELL WALTER
• [A] DE 2458539 A1 19750619 - GKN SCREWS FASTENERS LTD

Cited by
CN101856715A; FR2706338A1; CZ306423B6; DE19826157A1; US5697136A; GB2424609B; KR101022088B1; WO9638243A1; US7866018B2; WO2006106286A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0302128 A1 19890208; **EP 0302128 B1 19920102**; DE 3775768 D1 19920213; JP 2523163 B2 19960807; JP H01104439 A 19890421; US 4866972 A 19890919

DOCDB simple family (application)
EP 87111206 A 19870804; DE 3775768 T 19870804; JP 19355288 A 19880804; US 22750388 A 19880802