

Title (en)
Apparatus for coating a web.

Title (de)
Vorrichtung zum Beschichten einer Materialbahn.

Title (fr)
Appareil pour le revêtement d'une matière en feuille.

Publication
EP 0302233 A1 19890208 (DE)

Application
EP 88110548 A 19880701

Priority
DE 3725545 A 19870801

Abstract (en)
An apparatus for coating a material web (2) led round a counter-roller (1) with an application chamber (3) open towards the counter-roller (1) and extending over the working width, which chamber is limited on the web in-feed side by an overflow plate (4), and with a metering system (9), which closes the gap in the rear of the apparatus in the direction of web travel, features an ink guide channel (12) connected on the exit side to the application chamber (3). <??>The ink guide channel (12) is limited on the one side by the counter-roller (1) and on the other side by a guiding surface (8) essentially parallel to the counter-roller surface and ends just before the metering system (12). Its length is at least 50% of the distance from the overflow plate (4) to the metering system (9) and its gap width perpendicular to the counter-roller axis is between 1.5% and 15% and preferably between 2.5% and 5% of its length. <IMAGE>

Abstract (de)
Eine Vorrichtung zum Beschichten einer um eine Gegenwalze (1) geführten Materialbahn (2) mit einer zur Gegenwalze (1) offenen, sich über die Arbeitsbreite erstreckenden Auftragkammer (3), die an der Bahneinlaufseite von einer Überlaufplatte (4) begrenzt ist, und mit einem Dosiersystem (9), das die Vorrichtung in Bahnlaufrichtung hinten abschließt, weist einen auslaufseitig an die Auftragkammer (3) angeschlossenen Farbleitkanal (12) auf. Der Farbleitkanal (12) wird einerseits von der Gegenwalze (1), andererseits von einer im wesentlichen zum Gegenwalzenmantel parallelen Leitfläche (8) begrenzt und endet kurz vor dem Dosiersystem (12). Seine Länge beträgt mindestens 50 % der Strecke Überlaufplatte (4) - Dosierelement (9) und seine Öffnungsbreite senkrecht zur Gegenwalzenachse beträgt zwischen 1, 5 % und 15 % bevorzugt zwischen 2,5 % und 5 %, seiner Länge.

IPC 1-7
D21H 5/00; B05C 3/18

IPC 8 full level
B05C 1/04 (2006.01); **B05C 3/12** (2006.01); **B05C 3/18** (2006.01); **B05C 5/00** (2006.01); **B05C 5/02** (2006.01); **B05C 11/04** (2006.01); **B41F 31/06** (2006.01)

IPC 8 main group level
B05C (2006.01)

CPC (source: EP US)
D21H 5/0015 (2013.01 - EP US); **D21H 23/40** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [X] DE 1577722 A1 19700129 - AGFA GEVAERT AG
• [X] DE 3438380 A1 19860424 - VOITH GMBH J M [DE]
• [X] DE 3541416 A1 19870527 - VOITH GMBH J M [DE]
• [XP] DE 3616645 A1 19871119 - VOITH GMBH J M [DE]
• [XP] DE 3738658 A1 19880526 - VALMET PAPER MACHINERY INC [FI]
• [A] DE 2055405 A1 19720525
• [A] DE 3338095 A1 19850509 - VOITH GMBH J M [DE]
• [A] FR 2545736 A1 19841116 - WAERTSILAE OY AB [FI]

Cited by
EP0551834A1; AU646845B2; WO9310976A1; WO9112373A1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0302233 A1 19890208; BR 8803796 A 19890221; DE 3725545 A1 19890209; FI 883581 A0 19880729; FI 883581 A 19890202; US 4920913 A 19900501

DOCDB simple family (application)
EP 88110548 A 19880701; BR 8803796 A 19880729; DE 3725545 A 19870801; FI 883581 A 19880729; US 22617588 A 19880729