

Title (en)

Press, in particular for making dimensionally stable pressed articles from powdery materials.

Title (de)

Presse, insbesondere zum Herstellen masshaltiger Presslinge aus pulverförmigen Werkstoffen.

Title (fr)

Presse, notamment pour fabriquer des articles pressés gardant un format donné à partir de matières pulvérulentes.

Publication

EP 0305566 A1 19890308 (DE)

Application

EP 87112788 A 19870902

Priority

EP 87112788 A 19870902

Abstract (en)

In the press, there is provided in a press body a press frame 63 and a press table 62 which are interconnected so as to be engaged in terms of movement by means of a drive and form a main press ram. A hydraulic press part 64 having two additional press shafts is provided upstream of the main press ram between the press frame 63 and the press table 62. A hydraulic coupling device 74, 75, 76, which has a variable transmission ratio, makes it possible to actuate and/or control the second hydraulic press shaft of the hydraulic press part 64 by means of the first press shaft of the latter, whereas the first press shaft of the hydraulic press part can in turn be actuated by means of the press frame 63 of the main press ram. The movement ratios of the second press shaft of the hydraulic press part 64 can, as a result, be varied relative to the main press shaft. <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird eine Presse zum Herstellen maßhaltiger Preßlinge aus pulverförmigen Werkstoffen angegeben, bei der in einem Pressengestell ein Pressenrahmen 63 und ein Pressentisch 62 vorgesehen sind, die durch einen Antrieb bewegungsschlüssig miteinander gekoppelt sind und einen Haupt-Pressenstößel bilden. Vor dem Haupt-Pressenstößel ist zwischen Pressenrahmen 63 und Pressentisch 62 ein hydraulischer Pressenteil 64 mit zwei zusätzlichen Preßachsen vorgesehen. Durch eine hydraulische Kopplungsvorrichtung 74, 75, 76, die ein veränderbares Übertragungsverhältnis aufweist, kann die zweite hydraulische Preßachse des hydraulischen Pressenteils 64 durch dessen erste Preßachse betätigt und/oder gesteuert werden, während die erste Preßachse des hydraulischen Pressenteils wiederum über den Pressenrahmen 63 des Haupt-Pressenstößels betätigbar ist. Die Bewegungsverhältnisse der zweiten Preßachse des hydraulischen Pressenteils 64 läßt sich hierdurch relativ zur Haupt-Preßachse variieren.

IPC 1-7

B30B 11/02

IPC 8 full level

B30B 1/00 (2006.01); **B30B 1/32** (2006.01); **B30B 11/02** (2006.01); **B30B 15/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 1/007 (2013.01 - EP US); **B30B 1/32** (2013.01 - EP US); **B30B 11/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 0224096 A2 19870603 - NETZSCH MASCHINENFABRIK [DE]
- [A] DE 1088811 B 19600908 - KOMAGE GELLNER & CO MASCHINENF, et al
- [A] DE 164835 C
- [A] DE 254376 C

Cited by

DE4203401A1; US4923382A; CN106626497A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0305566 A1 19890308; **EP 0305566 B1 19910320**; AT E61761 T1 19910415; DE 3768813 D1 19910425; ES 2021657 B3 19911116; JP H0364240 B2 19911004; JP S6483399 A 19890329; US 4890998 A 19900102

DOCDB simple family (application)

EP 87112788 A 19870902; AT 87112788 T 19870902; DE 3768813 T 19870902; ES 87112788 T 19870902; JP 21645988 A 19880901; US 23892788 A 19880831