

Title (en)

Device for packaging cylindrical strands composed of a plurality of discoid pieces.

Title (de)

Vorrichtung zum Verpacken zylindrischer Stränge aus einer Vielzahl scheibenförmiger Werkstücke.

Title (fr)

Dispositif pour emballer des barres cylindriques composées d'une pluralité de pièces discoïdes.

Publication

EP 0305956 A2 19890308 (DE)

Application

EP 88114083 A 19880830

Priority

DE 3729271 A 19870902

Abstract (en)

[origin: US4848059A] The apparatus for packing cylindrical stacks of a plurality of disk-like workpieces, particularly covers, positioned beside each other with equal numbers of workpieces, in a jacket made of wrapping paper has at least one receiving trough for the stacks and clamping rails movable laterally into a raised position and raisable and lowerable as well as movable toward each other associated with it for transferring the stack into a wrapping station provided laterally beside the receiving trough with drivable supporting rollers for the stack. At least one pressing roll running parallel to the supporting rollers is lowerable in the wrapping station to the stack and a longitudinally movable carriage is provided with a pressure-limiting contacting member for pressing the stack against a fixed support. A carriage-mounted cutter for cutting away the edge of the paper wrapped around the stack is located on the carriage. The carriage and the support are equipped with folding fingers for forming closed rosettes and mechanisms for applying adhesive closing strips to the rosettes.

Abstract (de)

Die Vorrichtung zum Verpacken zylindrischer Stränge (11) aus in gleicher Anzahl nebeneinander angeordneter scheibenförmiger Werkstücke, insbesondere Deckel, in eine Umhüllung aus Papier (24) weist wenigstens eine Aufnehmerinne (6 bzw. 7) für die Stränge und dieser zugeordnete, gegeneinander bewegbare sowie heb- und senkbare und in der angehobenen Stellung seitlich verschiebbare Klemmschienen (14,15) zur Überführung des Stranges (11) in eine seitlich neben der Aufnehmerinne (6 bzw. 7) vorgesehene Einwickelstation (10) mit antreibbaren Stützrollen (12,13) für den Strang auf. Wenigstens eine zu den Stützrollen (12,13) parallel verlaufenden Andruckrolle (19) ist in der Einwickelstation (10) auf den Strang (11) absenkbar und ein längsverschiebbarer Schlitten (20) mit einem Druckbegrenzungstaster zum Andruck des Stranges gegen ein feststehendes Widerlager (22) vorgesehen. Der Schlitten (20) und das Widerlager (22) sind mit Faltfingern zur Bildung von Verschlussrosetten und je einer Einrichtung (31) zum Aufbringen des Verschlussklebebandes auf die Rosetten ausgerüstet. Am Schlitten (20) ist eine mitbewegte Einrichtung zur Randbeschneidung des Einwickelpapieres angeordnet.

IPC 1-7

B65B 11/04; **B65B 35/30**; **B65B 35/54**; **B65B 51/06**; **B65B 61/02**

IPC 8 full level

B65B 11/04 (2006.01); **B65B 35/54** (2006.01); **B65B 51/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 11/04 (2013.01 - EP US); **B65B 35/54** (2013.01 - EP US); **B65B 51/06** (2013.01 - EP US)

Cited by

FR2715371A1; EP0495580A1; EP0688719A1; US5706945A

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0305956 A2 19890308; **EP 0305956 A3 19900321**; CA 1297777 C 19920324; DE 3729271 A1 19890323; US 4848059 A 19890718

DOCDB simple family (application)

EP 88114083 A 19880830; CA 576199 A 19880831; DE 3729271 A 19870902; US 24025688 A 19880902