

Title (en)

Apparatus for continuously making articles for the building industry.

Title (de)

Vorrichtung zur kontinuierlichen Herstellung von Formkörpern für das Bauwesen.

Title (fr)

Machine pour la fabrication en continu d'élément pour le bâtiments et la maison.

Publication

EP 0306432 A1 19890308 (FR)

Application

EP 88470017 A 19880831

Priority

FR 8712227 A 19870901

Abstract (en)

Apparatus for continuously making flat articles obtained by compression of a pulverulent mixture, the machine being of the type in which the pulverulent mixture is conducted into moulds arranged on an endless conveyor belt, with which they are integral, said machine comprising a means for compression of the mixture arranged in each mould, interacting with a means of counter-support arranged on the other side of the mould, characterised in that the means of compression consists of an assembly of pairs of successive rollers (13, 14) with horizontal axis, said rollers forming respectively an upper compression assembly and a lower counter-support assembly in relation to the course of the moulds, the rollers forming the upper compression assembly being offset in relation to one another vertically in a progressive manner in the direction of displacement of the moulds in order to bring about a progressive compression by rolling. <IMAGE>

Abstract (fr)

Machine pour la fabrication en continu d'éléments plats obtenus par compression d'un mélange pulvérulent, machine du type dans laquelle le mélange pulvérulent est amené dans des moules disposés sur une bande transporteuse sans fin dont ils sont solidaires, ladite machine comportant un moyen de compression du mélange disposé dans chaque moule coopérant avec un moyen de contre appui disposé de l'autre côté du moule, caractérisée en ce que le moyen de compression consiste en un ensemble de paires de rouleaux (13,14) successifs à axe horizontal, lesdits rouleaux formant respectivement un ensemble de compression supérieur et un ensemble de contre-appui inférieur par rapport au cheminement des moules, les rouleaux formant l'ensemble de compression supérieur étant décalés l'un par rapport à l'autre verticalement de manière progressive dans le sens de déplacement des moules pour réaliser une compression progressive par laminage.

IPC 1-7

B28B 3/12; **B28B 5/02**

IPC 8 full level

B28B 3/12 (2006.01); **B28B 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 3/123 (2013.01); **B28B 5/025** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 128336 C
- [X] US 1565575 A 19251215 - LEVY SAMUEL S
- [X] US 2082721 A 19370601 - LEMUEL SANFORD CHARLES
- [X] GB 398806 A 19330918 - HENRY KENELM BATES
- [Y] US 1538425 A 19250519 - DEBAY GEORGE C
- [Y] GB 425857 A 19350322 - OWEN AISHER
- [Y] FR 2241192 A5 19750314 - RHONE PROGIL [FR]
- [YD] US 1469819 A 19231009 - RUBY GEORGE H A
- [Y] US 3176372 A 19650406 - LANG GUS W
- [YD] FR 2565155 A1 19851206 - GAMBINI ROMAIN [FR]

Cited by

FR2646628A1; CN105599124A; FR2646629A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0306432 A1 19890308; FR 2619742 A1 19890303; FR 2619742 B1 19910628

DOCDB simple family (application)

EP 88470017 A 19880831; FR 8712227 A 19870901