

Title (en)

Process and machine for automatically transferring pantihose and similar produce from a toe closing sewing machine to an ironing machine.

Title (de)

Verfahren und Maschine zum automatischen Überführen einer Strumpfhose von einer Zehenschiessenden Nähmaschine zu einer Bügelmaschine.

Title (fr)

Procédé et machine pour le transfert automatique des collants et produits manufacturés similaires d'une machine à coudre les pointes à une machine à repasser.

Publication

EP 0306460 A1 19890308 (FR)

Application

EP 88830270 A 19880624

Priority

IT 943487 A 19870714

Abstract (en)

Tights are transferred from a sewing machine to a press by gripping their elasticated hem, pulling it off a pair of tubes of the sewing machine, turning it inside out while drawing the legs of the tights from within the tubes, stretching the hem into a vertical rectangle, turning it to the horizontal with the legs hanging beneath it, turning it to the vertical so that the seams of the legs are suspended in the vertical median plane of a pair of formers of the press, releasing the hem, and lifting it around the formers to thread the legs onto them. A machine for carrying out the process is also claimed.

Abstract (fr)

Pour le transfert automatique des collants et produits manufacturés tubulaires similaires, d'une machine à coudre les pointes du type à carrousel avec axe vertical, à une machine à repasser du type pourvu d'une paire de formes verticales fixes, sont utilisés: - des moyens pour prendre le bord élastique d'un collant dans la station de déchargement (T1) de la machine à coudre les pointes (T), pour transporter hors de la machine à coudre les pointes et retourner ledit bord élastique et maintenir le collant en position suspendue et retournée; - des moyens pour prélever le bord élastique du collant des moyens précités en l'élargissant en forme de rectangle et pour transférer le collant en position suspendue dans une position prédéterminée par rapport aux formes (4) de la machine à repasser (W); - des moyens pour transférer le collant sur la machine à repasser en enfilant les jambes sur les formes (4) correspondantes. En cas d'arrêt de la machine à coudre les pointes, la machine à repasser est normalement alimentée par l'intermédiaire desdits moyens intermédiaires, lesquels sont chargés manuellement avec les collants et en cas d'arrêt de la machine à repasser, la machine à coudre les pointes peut décharger les collants dans un magasin provisoire. La machine objet de l'invention est également adaptée au transfert des bas et des chaussettes de la même machine à coudre les pointes à la même machine à repasser.

IPC 1-7

D05B 23/00

IPC 8 full level

D05B 23/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D05B 23/007 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] BE 734244 A 19691117
- [A] GB 2081316 A 19820217 - MORI SUKEO
- [A] US 4487546 A 19841211 - CASSINELLI GIUSEPPE [IT]
- [A] GB 2122654 A 19840118 - SAVIO & C SPA
- [A] EP 0116445 A2 19840822 - DETEXOMAT MACHINERY LTD [GB]
- [A] EP 0126800 A1 19841205 - TAKATORI MACHINERY WORKS LTD [JP]
- [A] EP 0135644 A1 19850403 - SOLIS SRL [IT]
- [A] EP 0136391 A1 19850410 - SOLIS SRL [IT]

Cited by

US5129337A; EP0960968A3; WO2018202898A1; WO9013697A1; US6276577B1; US6516979B1

Designated contracting state (EPC)

DE GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0306460 A1 19890308; EP 0306460 B1 19911204; CA 1316406 C 19930420; DD 285384 A5 19901212; DE 3866640 D1 19920116; IT 1213803 B 19900105; IT 8709434 A0 19870714; US 4881477 A 19891121

DOCDB simple family (application)

EP 88830270 A 19880624; CA 571844 A 19880713; DD 31784088 A 19880712; DE 3866640 T 19880624; IT 943487 A 19870714; US 21928588 A 19880714