

Title (en)
INTERLOCKING PANELS.

Title (de)
UNTEREINANDER VERRIEGELBARE PANELEE.

Title (fr)
PANNEAUX INTERVERROUILLABLES.

Publication
EP 0306477 A1 19890315 (EN)

Application
EP 86903786 A 19860509

Priority
US 8601013 W 19860509

Abstract (en)
[origin: WO8706967A1] Various forms of interlocking waterproof roofing and siding panels. The panels can comprise a background sheet of relatively thin material, in which are integrally formed one or more raised decorative elements such as simulated tile or shake elements. At the front or lower edge of each panel at least some of the decorative elements have a sunken or indented area (42) integrally formed in the face thereof, with the rear or upper portion of each decorative element having a cooperatively disposed integrally formed protruding element (40). Each panel of each successive course is retained in position at the front thereof by the interlocking of the protruding regions (40) on at least some of the decorative elements thereon with the sunken region (42) of the next lower course, and at the rear thereof by nails or staples passed through a nailing flange (44) provided for that purpose. These, plus other features of the panels, facilitate the manufacture thereof by injection molding or relatively low cost vacuum forming techniques by distributing material stretch during forming and avoiding excessive concentrated stretch in local areas.

Abstract (fr)
Diverses formes de panneaux pour parois latérales et pour toitures, étanches à l'eau et interverrouillables. Les panneaux peuvent comprendre une feuille de fond en un matériau relativement mince dans laquelle sont formés d'une pièce un ou plusieurs éléments décoratifs en relief simulant des bardeaux ou des tuiles. Au niveau du bord frontal ou inférieur de chaque panneau, au moins quelques uns de ces éléments décoratifs présentent une zone enfoncée ou endentée (42) formée d'une pièce dans leur face, la portion arrière ou supérieure de chaque élément décoratif ayant un élément saillant (40) formé d'une pièce et disposé de manière à coopérer. Chaque panneau de chaque rangée successive est maintenu en position à sa partie frontale par l'interverrouillage des régions saillantes (40) sur au moins certains des éléments décoratifs avec la région enfoncée ou endentée (42) de la rangée inférieure suivante, et au niveau de leur partie arrière à l'aide de clous ou agrafes traversant un rebord de cloutage (44) prévu à cet effet. Ces caractéristiques ainsi que d'autres, facilitent la fabrication des panneaux en utilisant des techniques de moulage par injection ou de formation par le vide à des coûts relativement faibles en distribuant les déformations dues à l'étirement du matériau lors du formage et en évitant une concentration excessive de déformations due à l'étirement dans des zones limitées.

IPC 1-7
E04D 3/18; **E04D 3/32**; **E04D 3/361**

IPC 8 full level
E04D 1/26 (2006.01); **E04D 3/35** (2006.01)

CPC (source: EP US)
E04D 1/2918 (2019.07 - EP US); **E04D 3/351** (2013.01 - EP); **E04D 3/357** (2013.01 - EP)

Cited by
US7008213B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8706967 A1 19871119; DE 3682782 D1 19920116; EP 0306477 A1 19890315; EP 0306477 A4 19890215; EP 0306477 B1 19911204

DOCDB simple family (application)
US 8601013 W 19860509; DE 3682782 T 19860509; EP 86903786 A 19860509