

Title (en)

Process and apparatus for making pressed clay roof tiles.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Pressdachziegeln aus Ton.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication de tuiles pressées en argile.

Publication

**EP 0307508 A1 19890322 (DE)**

Application

**EP 87113853 A 19870922**

Priority

EP 87113853 A 19870922

Abstract (en)

In the making of pressed roof tiles, the roof tiles (18) freshly pressed in the press (16) are set down in an upright position on a special conveying belt (30) on which they are held in their vertical position by means of supporting bars (32). By means of a transfer gripper (40), the freshly pressed roof tiles are then set down in rows standing in single layers on tunnel-kiln trucks (38), the individual rows (42) of roof tiles being leaned against refractory supports (46). The individual roof tiles of each row (42) of roof tiles are supported against one another via spacing lugs (20) which are integrally formed on the roof tiles (18). The roof tiles, standing in a single layer on the tunnel-kiln trucks (38), are passed without further manipulation through a tunnel dryer and a tunnel kiln. The supporting lugs (20) are removed from the roof tiles (18) before the finished roof tiles are sorted and packed.

<IMAGE>

Abstract (de)

Bei der Herstellung von Preßdachziegeln werden die in der Presse (16) frisch verpreßten Dachziegel (18) aufrecht stehend auf ein Spezialtransportband (30) abgesetzt, auf dem sie mittels Abstützstäben (32) in ihrer vertikalen Position gehalten werden. Mittels eines Umsetzgreifers (40) werden die frisch gepreßten Dachziegel dann reihenweise einlagig stehend auf Tunnelofenwagen (38) abgesetzt, wobei die einzelnen Dachziegelreihen (42) an feuerfesten Stützen (46) angelehnt werden. Über Abstandsnasen (20), die an den Dachziegeln (18) angeformt sind, stützen sich die einzelnen Dachziegel jeder Dachziegelreihe (42) gegeneinander ab. Die Dachziegel werden einlagig auf den Tunnelofenwagen (38) stehend ohne weitere Manipulation durch einen Tunneltrockner und einen Tunnelofen geführt. Vor dem Sortieren und Verpacken der fertigen Dachziegel werden die Abstütznasen (20) von den Dachziegeln (18) entfernt.

IPC 1-7

**B23B 11/00**; **B28B 5/12**; **B28B 13/06**; **B28B 17/00**; **F26B 25/18**

IPC 8 full level

**B28B 11/24** (2006.01); **B28B 13/04** (2006.01); **B28B 17/00** (2006.01); **F26B 25/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B28B 11/24** (2013.01); **B28B 13/04** (2013.01); **B28B 17/0018** (2013.01); **F26B 25/18** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] EP 0162153 A1 19851127 - KONINKL SPHINX NV [NL], et al
- [Y] DE 3244183 C1 19840524 - KELLER GMBH & CO KG
- [Y] DE 1584387 A1 19700416 - DORSTENER MASCHF AG
- [Y] DE 3517233 C1 19860821 - RIETER WERKE HAENDLE
- [Y] FR 593055 A 19250817
- [Y] FR 2347165 A1 19771104 - SIPOREX INT AB [SE]
- [Y] DE 2045425 A1 19710325 - FR PETERSEN MASKINFABRIK IS
- [A] DE 3525511 A1 19870129 - ESTO KLINKER EBERSDORFER SCHAM [DE]
- [A] DE 3425625 A1 19860116 - HAESSLER ANDREAS [DE]
- [A] FR 2448503 A2 19800905 - LOIR ATELIERS
- [A] DE 2421192 A1 19741114 - SOPREC SOCIETE DE PREFABRICATI
- [A] DE 1218328 B 19660602 - MATERIEL CERAMIQUE MODERNE
- [A] DE 1960173 A1 19700611 - CARLIER JULES
- [A] DE 2036689 A1 19710128

Cited by

CN107685385A; EP0742086A3; WO2005075167A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0307508 A1 19890322**

DOCDB simple family (application)

**EP 87113853 A 19870922**