

Title (en)

Device for screwing and unscrewing screw caps or such in and out of filling necks of casks, receptacles and the like.

Title (de)

Vorrichtung zum Einschrauben und Ausschrauben von Schraubkappen od. dgl. in die oder aus den Füllstutzen von Fässern, Behältern u.dgl.

Title (fr)

Dispositif pour le vissage et le dévissage de fermetures à vis ou similaires dans ou hors des ajutages de remplissage de fûts, récipients ou similaires.

Publication

**EP 0308528 A1 19890329 (DE)**

Application

**EP 87113912 A 19870923**

Priority

EP 87113912 A 19870923

Abstract (en)

The device for casks, receptacles and the like is intended for screwing and unscrewing screw caps or the like (115) into the inner thread (107) or out of the outer thread (107) of a filling neck (105) which is provided with a circumferential application rim and is fixed to the upper cover plate (101) of the cask, receptacle or the like (100) in the region of an opening (102) in the said cover plate. At the same time, use is made of a centring and screwing head (120), consisting of an outer centring element (130) which can be placed on the filling neck (105), and of a spanner (140) which is arranged in the interior of said centring element, can be displaced against spring pressure, is rotatable by means of a drive device (150) and engages in the screw cap or the like (115). The device is so designed that the centring and screwing head (120), together with its drive device (150), is arranged, for the purpose of free mobility, in the space in a spring-elastic element (42) or is self-supporting on this, the spring-elastic element (42) being arranged in a laterally and/or vertically displaceable supporting frame (30). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Vorrichtung für Fässer, Behälter u.dgl. zum Einschrauben und Ausschrauben von Schraubkappen od.dgl. (115) in das Innengewinde (107) oder aus dem Innengewinde (107) eines im Bereich einer Durchbrechung (102) in der oberen Deckelplatte (101) des Fasses, Behälters u.dgl. (100) an der Deckelplatte befestigten Füllstutzens(105) mit einem umlaufenden Aufsetzrand unter Verwendung eines Zentrier- und Schraubkopfes (120), bestehend aus einem äußeren, auf den Füllstutzen (105) aufsetzbaren Zentrierelement (130) und einem in dessen Innenraum angeordneten, gegen Federdruck verschiebbaren, mittels einer Antriebseinrichtung (150) verdrehbaren und in die Schraubkappe od.dgl. (115) eingreifenden Schraubschlüssel (140), ist in der Weise ausgebildet, daß der Zentrier- und Schraubkopf (120) mit seiner Antriebseinrichtung (150) zur freien Bewegbarkeit im Raum in einem federnd-elastischen Element (42) angeordnet oder sich an diesem abstützend ist, wobei das federnd-elastische Element (42) in einem seitlich und/oder in der Höhe verfahrbaren Tragrahmen (30) angeordnet ist.

IPC 1-7

**B65B 7/28**

IPC 8 full level

**B65B 7/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 7/2828** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] WO 8701091 A1 19870226 - HEYNG SIEGFRIED
- [Y] GB 2121015 A 19831214 - HITACHI SHIPBUILDING ENG CO
- [AD] EP 0065180 A1 19821124 - GROSSKREUZ GERHARD [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0308528 A1 19890329; EP 0308528 B1 19920527**; AT E76613 T1 19920615; DE 3779428 D1 19920702; US 4979350 A 19901225

DOCDB simple family (application)

**EP 87113912 A 19870923**; AT 87113912 T 19870923; DE 3779428 T 19870923; US 13740487 A 19871223