

Title (en)

Method for baling fibrous material, and a baling press for fibrous material.

Title (de)

Verfahren zum Verpacken von faserigem Gut in Ballen sowie geeignete Faserballenpresse dazu.

Title (fr)

Dispositif pour la mise en balle de matière fibreuse ainsi que presse pour la mise en balle de matière fibreuse.

Publication

**EP 0308985 A1 19890329 (DE)**

Application

**EP 88115820 A 19880926**

Priority

DE 3732376 A 19870925

Abstract (en)

[origin: JPH01153438A] PURPOSE: To effectively press a piece of packaging material to the whole area of the bale by placing the piece of packaging material between the fiber material and a press ram on which the leaf springs are fastened, automatically detaching the piece of packaging material from the press ram by withdrawing a press box after the compressing in the press box, and lowering the press box again. CONSTITUTION: A piece of packaging material 5 is placed between a fiber material 2 and a press ram 3, a peripheral edge of the piece of packaging material 5 is folded upward by pressing the press ram 3 into the press box marginal zones 1, and the peripheral edge area of the packaging material is pressed outward from the press ram 3 by the leaf springs 6 after the press box marginal zones 1 are withdrawn. When the press box marginal zones 1 are lowered again, the upward peripheral edge area of the piece of packaing material 5 is grasped to be folded downward to the whole area of the produced bale 4, whereby the packaging condition free from the defect can be obtained.

Abstract (de)

Das auf die Oberseite des zu verpressenden Fasermaterials gelegte Verpackungsmaterialstück (5) weist rundum überstehende Randbereiche auf, die nach dem Preßvorgang vom Preßstempel (3) gelöst und an den Ballen gelegt werden müssen. Zum selbsttätigen Lösen der Folie vom Preßstempel sind dazu Blattfedern (6) an den Seitenflächen des Preßstempels befestigt, die nach dem Abziehen des Preßkastenmantels (1) diese Randbereiche vom Preßstempel abdrücken. Anschließend verfährt der oberhalb stehende Preßkastenmantel erneut zum Ballen nach unten, und zwar nur bis zum oberen Rand, wobei die nach oben am Ballen abstehenden Randbereiche der Folie gleichmäßig an den Ballen gelegt werden.

IPC 1-7

**B65B 27/12**

IPC 8 full level

**B65B 63/02** (2006.01); **B65B 27/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 27/125** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0014923 A1 19800903 - VEPA AG [CH], et al
- [A] EP 0075162 A1 19830330 - FLEISSNER GEROLD

Designated contracting state (EPC)

BE DE IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0308985 A1 19890329**; **EP 0308985 B1 19910515**; DE 3732376 A1 19890406; DE 3862839 D1 19910620; JP H01153438 A 19890615; US 4942719 A 19900724

DOCDB simple family (application)

**EP 88115820 A 19880926**; DE 3732376 A 19870925; DE 3862839 T 19880926; JP 23909688 A 19880926; US 24901088 A 19880926